

Ophang- en inkorfmateriaal belangrijke efficiëntiefactor

Handvat voor productiviteit

De productiviteit van spuitrijen en galvanobedrijven wordt in sterke mate bepaald door het gebruik van het ophangmateriaal bij een juiste afstelling van doorloopsnelheden en taktijden van procesonderdelen. Tegenwoordig zijn daar bedrijfsinterne workshops voor te volgen, die bedrijven helpen bij het positief houden van de bedrijfsresultaten. Adviesbureaus en kennisoverdrachtsbureaus kunnen daar een 'tweede natuur' aanleren. Maar dan moeten de ophang- en inkorfmaterialen er ook wel zijn, natuurlijk. Op de Technisch Industriële Vakbeurs ontdekte de redactie een bedrijf dat galvanobedrijven en lakkerijen handvaten voor productiviteit levert: Schröder Plating Service.

Van huis uit is Jan Schröder chemicus. Toen hij van school af kwam was er net de eerste oliecrisis, dus laboratoria zetten mensen op straat in plaats van dat ze mensen aantrokken. Via uitzendbureaus kwam hij uiteindelijk in een galvanobedrijf terecht. "Ze kregen nogal eens een boete, want van de waterzuivering hadden ze geen kennis. Het was een metaalbedrijf met een galvanoafdeling erbij, eigenlijk, en die heb ik twaalf jaar geleid. Het aanschaffen van ophangmateriaal duurde altijd lang en kostte volgens de baas altijd te veel. Die vond dat hij het beter zelf kon maken. Dat deed ik dan bij mijn vader in de schuur, die was namelijk smid. Ik ben toen eens bij collega's gaan informeren of er belangstelling voor zou zijn dat er meer concurrentie in zou komen, en dát bleek wel! Mijn broer Peter, die uit de metaal komt, zag er ook wel wat in. In 1991 is hij erin gesprongen, voltijds, maar vanaf 1990 wordt hier al 's avonds, 's nachts en op zaterdag gewerkt. Uit eigen ervaring wisten we wat nodig was en van elders hoorden we dat ook: universeelrekken bestaan niet. In nikkel of in chroom: iedere productsoort heeft een specifiek rek nodig."

Waar komen galvanobedrijven het meest mee, wat zijn de knelpunten?

"Er moet altijd meer in het bad. En de wijze van ophangen. Pas moest een galvanobedrijf een koperen bus van binnen verzilveren. Rechtop loopt hij dan vol en ondersteboven hou je een gasbel. Dus hebben we een kantelsysteem voor ze bedacht met drijvers er-



Jan Schröder (rechts) bespreekt een werktekening.

onder. Zulk soort problemen komen we vaak tegen. Een maximale hoeveelheid kunnen ophangen en het toch goed kunnen behandelen."

In de lakkerij is de doorlooptijd bij een juiste werkstukophanging van levensbelang voor het bedrijf. Moet u dat eerst nog uitleggen of hebben ze het al uitgerekend voordat u ingeschakeld wordt?

"Beide komen voor. Meestal moet het snel-snel-snel, de werkstukken moeten makkelijk erop en eraf kunnen. We geven er zelf geen trainingen in. We maken alleen het ophangmateriaal en optimaliseren het, zodat de klant het maximale eruit kan halen. We heb-

ben ook geen maskeer materiaal, maar wel eens speciale spuitrekken met maskering zodat niet alles er weer af hoeft. Of galvanorekken met stroomvangers en hulpanodes. We maken ook speciale hulpanodes voor hardverchromen, waardoor een slijpbewerking komt te vervallen. We werken vooral voor de galvano, dat is 80% denk ik."

Welke tip heeft u voor de galvano om het in Nederland te blijven redden?

"Ja, dat is een hele goede, er komt zóveel van buitenaf waar je geen invloed op hebt... Ik zou zeggen: bij de tijd blijven, zorgen dat je met je tijd meegaat. Alle galvano's die ik heb zien verdwijnen, dachten: laat ik maar niet te veel investeren, want het zal zo'n vaart niet lopen en het zal mijn tijd wel duren. Zeker aan de milieukant loop je dan zó ver achteraan, dat haal je het niet meer in."

Welke aanmoediging mogen we namens u noteren, hoe houden we de moed erin?

"Met zo laag mogelijke kosten zo veel mogelijk produceren. Zorg dat je je ophangmethode goed voor elkaar hebt, dat is in mijn ogen de eerste winst."

MEER INFORMATIE

Schröder Plating Service bv
Bedrijvenpark Twente 56
7602 KC Almelo
tel.: 0546 68 11 70 / fax: 0546 68 10 03
info@www.schroder-plating.nl
www.schroder-plating.nl