



Op 23 april hield meetinstrumentenspecialist TQC een inloopdag, waarbij kwaliteitsbewuste vakgenoten een overzichtje voorgeschoteld kregen van allerlei zaken die er aan oppervlakken te meten zijn. Kleur en glans spreken natuurlijk tot de verbeelding, maar bijvoorbeeld de hele reeks Qualicoat-beproevingen vergt ook een gevarieerd pakket aan beproevingsmethoden. Op 30 mei wordt het pand in Capelle aan den IJssel officieel in gebruik gesteld, dus wie de inloopdag misliep, kan dan de herkansing benutten.

“Voor mij is de dag nú al geslaagd,” zei kort na aanvang René Bode, die zeer tevreden was over de grote presentatieruimte met veel daglichttoetreding. Hij was duidelijk in zijn nopjes over de mogelijkheden die het pand in Capelle aan den IJssel biedt. Voor Nico Frankhuizen staan er nog wat extra stopcontacten en laatste toe te voegen testopstellingen op het verlanglijstje. Het is immers een voormalige drukkerij, die voor de nieuwe bewoners helemaal opnieuw ingericht is. Tijdens de verhuizing, waarover al gepubliceerd is in *Oppervlaktechnieken* van juni 2012, gingen alle werkzaamheden onverminderd door, zowel in advies en levering als in commissiewerk voor normalisatie zoals optredens op vakdagen en congressen. Dus de inrichting is door de extra inspanningen voor het vakgebied ook in stappen gegaan. Resultaat is nu een meet- en testcentrum waar iedereen zelf een proeve kan nemen van de mogelijkheden, en waar seminars en andere vakevenementen gehouden kunnen worden.

VAKDOCUMENTATIE

Behalve vakkennis en apparatuur is er ook documentatie te halen in Capelle aan den IJssel. Met diverse uitgevers wordt samengewerkt. De vraag wat het voordeel is van bestellen via de TQC-website wordt zelfbewust beantwoord: “Omdat er dan een organisatie achter staat die er zelf verstand van heeft.” Het is inderdaad een laagdrempelige manier om een klantrelatie op te bouwen met deze vakexperts, waarbij niet onvermeld mag blijven dat de publicatie van Nico Frankhuizen over corrosie, het Corrosiehandvat, zelfs gratis beschikbaar gesteld wordt (zie kader tekst). Het vakgebied wordt alsmaar boeiender naarmate je er meer van afweet, en een lakverwerker wordt dankzij zijn vakkennis uiteraard ook een gewaardeerd aanspreekpunt voor opdrachtgevers. Zelf is Frankhuizen blij dat zijn testafdeling compleet is, maar ook dat er op normgebied wat werk gereedgekomen is. “De ISO 2409 is er! Daar ben ik heel blij mee, dan hoef ik daar voorlopig even geen tijd meer

in te steken,” wees hij fijntjes op de aanloop die de lancering van de cross cut test ofwel ruitjesproef gehad heeft.

Met wat extra stroomaansluitingen kan hij des te meer multitasken in het lab, zoals hij dat ook al voor het vakgebied doet (zie ook Gelezen van april, over zijn lezing als voorzitter van de normcommissie Verfwaren op het corrosiecongres van het Institute for International Research IIR, www.Oppervlaktetechnieken.com). Met vaste hand demonstreert hij een nieuwe kraspen met drie aandrukkveren, waarmee een genormaliseerde kras te zetten is in een laklaag, zodat het aandrukmoment precies volgens de norm is.

KWALITEITSKEURING ALS PROCESOPTIMALISATIE

Enkele jaren geleden versterkte TQC zich met Jan den Braver, een zeer ervaren kenner van meetinstrumenten. Ook hij liet een kras staaltje kwaliteitsmetingen zien, in dit geval voor de kunststofsector. “Deze



Naast meetinstrumenten levert TQC ook naslagwerken, zoals de Paint Inspector's Field Guide en het kosteloze Corrosiehandvat.



De TQC Techno Inloopdag was een goede gelegenheid om noviteiten te ontdekken en uit te proberen. (Foto: TQC, Capelle aan den IJssel)

RAL-genormeerde kunststof-proefplaatjes hebben een vastgelegde kleur, waarop je de kleurmeter kunt kalibreren,” waarbij hij meteen de nadruk legde op het belang van goed gekijkte instrumenten. “Dan meet je de kleur van je kunststof zoals die uit de extrusie komt, en als die kleur ietsje afwijkt, kan dat betekenen dat de grondstofmenging niet goed is verlopen, of de druk of temperatuur niet helemaal goed waren.” Zo kan de kleurmeting dus gebruikt worden voor de procescontrole. De plaatjes hebben bovendien vlakjes

met verschillende ruwheden, hetgeen een sterke uitwerking heeft op de kleurbeleving doordat de glans sterk verschilt. Een vlak oppervlak geeft natuurlijk meer spiegelende reflectie dan een ruw oppervlak, die meer verstrooiing van het weerkaatste licht geeft. Dezelfde kleur kan dus door andere oppervlakte-eigenschappen toch een andere kleurbeleving geven. Als dat tot ontevredenheid bij opdrachtgever of eindgebruiker leidt, kan de oppervlakbehandelaar dus maar beter goed beslagen ten ijs komen. En vooraf de juiste

afspraken maken. Als professionele uitvoerder word je immers geacht expert in je eigen vak te zijn.

RAL-WAAIERS

Die expert beschikt uiteraard over de juiste hulpmiddelen, zoals de alomtegenwoordige RAL-kleurenwaaiers. Deze hebben de laatste jaren ook de nodige uitbreidingen gehad. Zo is er tegenwoordig de RAL Classic en de RAL Effect. Hierbij is het goed te bedenken dat een inktprint op karton weer anders overkomt dan een



Jan den Braver demonstreert het meten van kleur, nadat hij het belang van ijken van de instrumenten voorafgaand aan gebruik heeft toegelicht.



Nico Frankhuizen gaat genormaliseerde krassen zetten in een golvend gevormd proefstukje, dat opmerkelijk genoeg de contouren van een auto heeft...

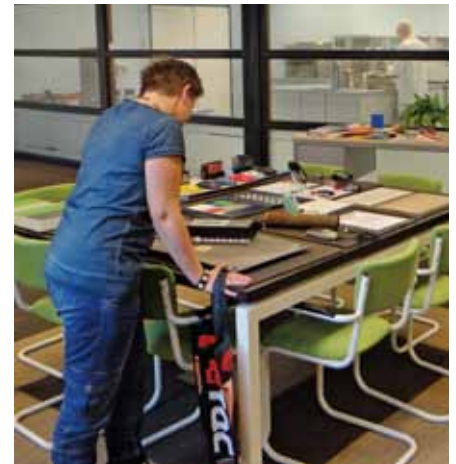


Aan de I-pad is ook bij de karakterisatie van oppervlakken niet te ontkomen: hier wordt via het Wifi-netwerk overgeleid welke cijfers René Bode aan het verzamelen is.

lak op een stalen waaier. Maar naast de traditionele communicatiemiddelen is er tegenwoordig ook volop elektronische ondersteuning. Huub van der Leeuw geeft een van de drie lezingen op de informatiesessies voor opdrachtgevers die Zandleven Engineering organiseert (de andere partner is inspectiebureau Coactec-PCN). Zijn bijdrage was – niet verrassend voor wie hem al eens in actie heeft gezien – de meest levendige met allerlei praktijkvoorbeeldjes die ter plekke live opgevoerd werden. Dat levert altijd weer het nodige gesjouw op met werkstukken en apparatuur, maar in de presentatieruimte van de thuisbasis liet hij even een praktische innovatie in draagbaar formaat zien. Op afstand wordt een meting gedaan en via het Wifi-netwerk worden de resultaten vertoond op zijn I-pad.

BEPROEVINGEN IN DE KANTINE

Uiteraard werden er weer de Goudse TQC-stroopwafels meegegeven, die al furore maakten in alle beurs- en congressteden van Europa waar TQC de afgelopen jaren acte de présence gaf. De opmerkelijkste opmerking ontviel directeur George Moonen, die stelde dat de kantine nog het mooiste geworden is. Het is belangrijk je vakmensen aan boord te houden en dus goed voor ze te zorgen, maar vermoedelijk worden daar dus de mosterdtest, de ketchuptest en de koffietest uitgevoerd...



Belangstellenden kregen de felbegeerde TQC-stroopwafels mee. Het oorspronkelijke pakje van tien is weer in ere hersteld, na kritiek uit de markt op de gehalveerde dosis van enkele jaren geleden. Tasjes werden bij vertrek wel even gecontroleerd, want...: één pakje per klant!

MEER INFORMATIE
www.TQC.eu

The collage shows four pages from a technical document. The first page is titled 'Corrosie door zwerfstromen' and includes a photo of a person in a green protective suit. The second page is titled 'Putcorrosie' and shows a microscopic image of corrosion. The third page is titled 'Spleetcorrosie' and shows a microscopic image of corrosion in a joint. The fourth page is titled 'Contaminatie' and shows a microscopic image of corrosion. Each page contains detailed text and small images related to the specific corrosion type.

BIJNA GRATIS: CORROSIEHANDVAT

“Als het gratis is, zal het wel niet veel zijn.” Deze volkswijsheid wordt weerlegd door het basisboek over corrosie dat Nico Frankhuizen schreef over principes van corrosie, de zoutsproeitest en – hoe kan het ook anders met de normcommissievoorzitter Verwaren als auteur – tal van normverwijzingen. In ruim 70 pagina’s op A5-formaat gaat Frankhuizen langs enkele veelvoorkomende corrosievormen zoals uniforme corrosie, zuurcorrosie, spanningscorrosie, putcorrosie, spleetcorrosie, bi-metaalcorrosie (galvanische corrosie/contactcorrosie), interkristallijne corrosie (maar opmerkelijk genoeg niet de transkristallijne corrosie). De doorgaans wat onderbelichte vorm Corrosie door Zwerfstromen komt ook aan bod. Opvallend genoeg ontbreekt een uiteenzetting van kathodische bescherming als probaat middel tegen roest – die door zwerfstromen tegengewerkt kan worden. Hoewel een voorbeeld van een offeringsanode op een schip wel getoond wordt. Na het normenoverzicht komt de zoutsproeikast uitvoerig aan de orde, inclusief handreikingen voor de bediening. Een fraai citaatje om in de stemming te komen: *Het plaatsen van een genormeerde kras wordt veelal onderschat. De primaire problemen met het plaatsen van een kras worden veelal veroorzaakt door een foutieve instelling van het krasmes of het gebruik van een Stanleymes in plaats van een 1 millimeter-mes. De kras kan ook niet overal op een paneel worden geplaatst. Extremiteten zoals randen, gaten en scherpe hoeken beïnvloeden de resultaten. Eventuele minimale afstanden staan vermeld in de betreffende rapportagenormen. Doorgaans wordt er een minimale afstand van 1 centimeter aangehouden. Naast het gebruik van een Stanleymes is een onjuiste plaatsing van een genormeerd mes een van de grootste oorzaken van deviaties in het eindresultaat. Deze deviaties kunnen tot grote verschillen leiden in het eindresultaat. Het effect is niet als positief of nadelig te bestempelen.* (Corrosiehandvat, paragraaf “Het krassen”, p. 47-48, illustratie overigens nog met Andreaskruis, tegenwoordig worden ook parallele krassen gebruikt).

Een waardevolle introductie, en bijna helemaal gratis: je hoeft alleen je adres achter te laten waar het naartoe gestuurd mag worden. Letterlijk geen geld dus, zeker als je bedenkt dat corrosie wereldwijd een miljardenverslindend probleem is!

www.TQC.eu/corrosie