



Mede dankzij het all-in concept met barretjes voor een gratis dorstlesser, rondgebrachte hapjes en de vele statafeltjes in de gangpaden was ook deze TIBV Hardenberg weer een zeer gestaaide contactgelegenheid.



Verkoperd en vernikkeld 3D-geformeerd nylon. Innplate is op de Surface Vakbeurs te vinden op stand 510.



Als beursstunt deelde Galvano Hengelo toegangskarten van de Surface uit ter waarde van 25 euro.

TECHNISCH INDUSTRIËLE VAKBEURS HARDENBERG: STEEDS MEER OPPERVLAKTETECHNIEK

WARMLOPEN VOOR DE SURFACE

De TIV Hardenberg is inmiddels een begrip in de industrie. Iedere keer staat er weer wat meer oppervlakte- en warmtebehandeling, en de bezoekers krijgen ook zeker een warm bad want eenmaal binnen zijn de hapjes en drankjes alom binnen handbereik. Voor deze Surface-beurseditie beperken we ons tot enkele Surfacedeelnemers, in oktober hoopt de redactie wat groter uit te kunnen pakken, want er was genoeg te beleven!

In de oppervlaktetechniek bekende namen zoals Leering Hengelo (straalapparatuur, straalpakken) en Magistor (straalgrit) stonden er mede of vooral voor hun aanbod in de mechanische bewerkingen.

VERZINKERIJ TWENTE ONTSNAPT AAN DE BOUWDIP

Wie een echte VOM-docent had willen ontmoeten, kon mooi terecht bij Verzinkerij Twente, alwaar operations manager en docent galvanotechniek Erik Pleijzier kon toelichten hoe het bedrijf aan de recessie in de bouwmarkt ontkomt. Vroeger werkte hij bij een leverancier en produ-

cent voor alles wat met galvanotechniek te maken had. Afwisselend werk dus, voor een diverse klantenkring. Was hij vroeger veel op pad, nu zit hij honkvast op één locatie. Bij zijn aantreden had hij wel aangegeven dat hij graag met een gevarieerde opdrachtenstroom wilde werken. Hij wilde oplossingen bedenken voor allerlei technische vraagstukken. Gezien zijn ervaring kwamen ze daar snel genoeg uit, en zo begon de groei in variëteit binnen de omzetportefeuille bij het bedrijf. Inmiddels is de bouw nog maar een klein segment van het geheel. De recessie in die sector raakt Verzinkerij

Twente dus nauwelijks. "Er mag natuurlijk altijd verzinkwerk bij, maar we hebben het gelukkig druk genoeg om tijdens deze moeilijke periode ons hoofd boven water te houden." Naast het onder de aandacht brengen van het zinkproces staan ze ook op de TIV om het zinkproces uit te dragen: "met dit Zink-Nikkel Proces leggen wij de lat binnen de oppervlaktetechniek weer een flink stuk hoger."

ZINKNIKKEL VOOR CORROSIEBESCHERMING

Het zal ze een marktvoorsprong geven, verwachten ze zelf: "We halen standaard minimaal 720 uur met de zoutsproeitest. Wel ben je bijna een jaar bezig om het te leren," blikt Pleijzier op de invoeringsfase terug. "Als bijvoorbeeld je badconcentratie niet op de juiste parameters zit, haal je de corrosiewering niet. En als het mis gaat, is het góéd mis. Een punt van aandacht is, dat als je het transparant passivert, het bijna niet te onderscheiden is van bijvoorbeeld RVS."

Moeite om aan gekwalificeerd vakpersoneel te komen zullen ze niet hebben, met een eigen docent in de gelederen. Volgens de prominente aanwezigheid van twee 'instroom-, doorstroom en uitstroomorganisaties' op deze TIV is dat een onverminderd heikel knelpunt in de technische industrie.

Ongeveer vijfde van de vragen die Pleijzier heeft gehad gingen over het zinknikkel, waarschijnlijk doordat er een artikel over stond in de beurskrant. "Verder hebben we er nog niet zoveel reclame voor gemaakt, behalve natuurlijk op onze website en nu op de TIV." Daar komt dus de nabeschouwing in een recordoplage van vakblad Oppervlaktetechnieken achteraan!

TOCH MAAR EEN BREDERE BEURSSTAND

VOM-lid Surface Treatment, in februari nog in dit blad met een thema-artikel (thema Automotive: Leven van de techniek, www.Oppervlaktetechnieken.com/archief), had kort voor de beurs zijn standruimte wat vergroot, zodat de bedrijfsontwikkelingen in de volle breedte uit de doeken gedaan konden worden. Want er speelt nogal wat, zoals de verbouwing van een van de Productiehallen waar een separate maskeerruimte wordt ingericht. "Enkele kantoorruimtes wordt bij de productie getrokken en er wordt een efficiëntere indeling van de expeditieafdeling gecreëerd," vertelt Tim Renes, accountmanager van Surface Treatment voor de aerospace. "Al met al hebben we zo meer ruimte voor de productie en voor de voorbereidende werkzaamheden die onze mensen doen."

De badenlijn van het anodiseerproces voor onder meer de aerospacemarkt is compleet vernieuwd. "Het is een state of the art techniek, geheel klaar voor de toekomst, ook ten aanzien van milieu-eisen: alle baden zijn uitgerust met zelfsluitende deksels." Ook deze hal gaat uitgebreid worden, dit ter voorbereiding enkele nieuwe processen die in de zomer van 2013 gereed zullen zijn. Hierover zal tijdens de Surface op de beursstand meer bekendgemaakt worden. De TIV was alvast een goede smaakmaker. "Hardenberg is een fijne relatiebeurs, ook bestaande klanten hebben onze stand bezocht. Wij hopen ze graag weer te zien op Surface!"

GALVANO HENGLO: DE TENT AFBREKEN

Voor directeur Peter Bებსeler wordt het met de verhuizing in het verschiet tijd de huidige locatie van het zestien jaar jonge galvanobedrijf Galvano Hengelo af te breken. De meeste galvanos worden langer in bedrijf gehouden, maar pandeigenaar Thales (voorheen Hollandse Signaalapparaten) heeft geen ruimte meer voor de vaste gasten. "Vaak worden nieuwe bedrijven gebouwd op basis van een te realiseren groei. Uiteraard willen wij wel groeien, maar het is niet absoluut noodzakelijk om onze nieuwbouwplannen uit te voeren. Vaak zie je dan hele mooie business plannen, wij hebben dat niet: het is een heel gedegen plan en dat gaan we gewoon realiseren." Toch voelt het wel een beetje raar. "Wij breken een tent af die volgens mij nog een van de mooiste van Nederland is." De bescherm laag Protalloy® (zink-nikkel) loopt goed, "die gaan we automatiseren want dat is nu nog een

handlijntje. . Eén bewerking valt af, die gaan we onderbrengen bij een collegabedrijf, waar we nu ook al werk naar uitbesteden." Ze zijn duidelijk niet genoodzaakt meer werk te halen, en kunnen zich des te meer toeleggen op onderscheidende behandelingen. "Het gebouw is zo goed als klaar en de galvanolijnen zijn volop in aanbouw: deze maand vieren we dat we het hoogste punt van de eerste drie lijnen hebben bereikt. Voor kerst moet alles klaar zijn, eind november eigenlijk al." Bij de bouw komt veel kijken, er is veel overleg en er zijn veel beslissingen te nemen. "Straks moet in een kort tijdsbestek de chemie overgezet worden. Als er daarna nog een paar centen over zijn, houden we een grote opening. Alle energie is er nu op gericht de boel draaiende te krijgen." Dat laat onverlet dat ook aan de Surface Vakbeurs deelgenomen zal worden in oktober, een ideale kans om weer naar de bedrijfsontwikkelingen te vragen! <

MEER INFORMATIE

Op de Surface Vakbeurs is Galvano Hengelo te vinden op standnummer 470, Surface Treatment op stand 750 en Innplate op stand 510. www.SurfaceTreatment.nl www.galvanohengelo.nl www.Verzinkerij-Twente.nl www.Innplate.com



STANDNUMMER 470, 510 EN 750