



Van Pijkeren (Inducoat): "Ik las hoe bedrijven in een múm van tijd wegzakken van hun positie als marktleiders, omdat ze een ontwikkeling eventjes niet goed gevolgd hebben. Wij lopen in ieder geval niet achterop."

INDUCOAT ONDERNEEMT MET CALCULATIE EN CREATIVITEIT

METERS MAKEN EN JE RUST PAKKEN

Bij binnenkomst blijkt het brein achter Inducoat in de meest letterlijke zin de kar te trekken. G. van Pijkeren is niet te beroerd een handje te helpen, maar is vooral een op en top coatingondernemer. Amper heeft hij een spektakelstuk in IJsselstein achter de rug of er wordt al een jachtconserveerproject op een subtropisch eiland in gang gezet. Succesvoorwaarden zijn de juiste partners tijdens de conceptvorming en realisatie, en voldoende kamperen bij zijn wederhelft op de boot. Alwaar hij weer nieuwe ideeën opdoet.

Met 0,8 meter/minuut schuifelen de gevaartes door de straalininstallatie, die met zestien werpwielen een volledig dekkend straalbeeld opleveren bij de chassis die doorgevoerd worden. Daar waren vroeger twee stralers ruim anderhalf uur mee bezig. Voor uitzonderlijke werkstukvormen is aansluitend aan de uitgang een afblaascabine gemaakt voorzien van een volautomatische schrapervloer waarin ook eventueel niet-geraakte schaduwzijden nagestraald kunnen worden. De vooruitgang is overduidelijk: een egaal straalbeeld zonder kopzorgen over hoe aan vakmensen te

komen. Enkele procesoperators voederen het monster, dan vredig spinnend zijn bijdrage levert aan een volcontinue productie van de bakbeesten die als terminaltrekkers, containers en andere goederen zullen gaan transporteren.

PROCESDOORLOOP IN DE HAND

Twee jaar geleden vond de coatingproces van de trailers nog plaats in Benschop. Van Pijkeren heeft dit met mensen en al overgenomen en in IJsselstein een nieuw leven gegeven. Met VOM-lid Sybrandy als troefkaart om de flessenhals op te heffen

die het stralen vaak is in de procesdoorloop. De leverancier was al een goede bekende doordat eerder een handstraalcabine geleverd was. Deze heeft naar volle tevredenheid gefunctioneerd, maar nu er stofvrij gestraald wordt, is er niemand die daarnaar terug wil. Het straalmiddel wordt middels twee reinigers, die aangesloten zijn op een tweede filterinstallatie, gereinigd.

Werkstukken van drie meter breed en drie meter hoog kunnen door de werpstraler. "Uiteindelijk is besloten hem zodanig vrij van de muren te zetten dat er lengtes van vijftien meter door passen, dat is héél slim gedaan," aldus Pierre Verschuur van leverancier in straaltechniek Sybrandy, die terloops nog even opmerkt dat de ophangtraverses zes ton kunnen hebben. "Hij heeft het hangbaansysteem zelf gemaakt, dus hij zegt: 'ik doe het liever iets zwaarder,'" scheidt hij op over zijn opdrachtgever. In de bochten worden de werkstukken



INVASIES VOORTAAN ZELF OPVANGEN

Van Pijkeren heeft ruim dertig jaar ondernemen in coating-techniek achter de rug, en lijkt nog van geen ophouden te willen weten. Creatief met handen en hersenen wapperend, samenwerkend met de juiste partijen, is hij opgeklimmen van bromfietsspuiters met een stofzuiger als afzuiginstallatie via het opknappen van tractoren in de wintertijd, na wat opdrachten van een transportondernemer en de doorbraak met de opdracht van een vrachtwagenbouwer, tot de coatingondernemer die nog altijd de kar trekt. “Eens had ik een opdracht van het leger om 350 voertuigen te spuiten in zes weken, dat was voor een uitzending naar Eritrea. Ik had wat collega’s gebeld omdat ik snel een prijs moest geven en ze niet allemaal zelf kon doen

in die korte tijd. Toen we op die kazerne rond waren over prijs en levertijd, kwamen direct de chauffeurs in gelid aangelopen en werden die wagens naar de spuitrijen gereden. Waar ze bij aankomst dachten dat de oorlog uitgebroken was, het was een invasie! Met twintig collega’s hebben we de klus gedaan en wij waren de coördinator.”

“Wij letten op iedere euro, maar ik investeer makkelijk een paar miljoen, en dat is niet stampen-stampen: zakkenvullen doen we niet. We stoppen alles in het bedrijf. Ik ben eigenlijk gewoon een hobbyist en een idealist, die het nog voor elkaar krijgt ook.”

elektrisch voortgetrokken, op rechte stukken elektrisch vooruit geduwd. “Anders had het ook veel tijd en energie gekost, en logistiek heeft hij het zo perfect voor elkaar,” wijst hij op de flexibiliteit die op deze wijze ingebakken is.

VOOROP BLIJVEN

Als uiteindelijk van Pijkeren aanschuift na zijn effe-dit/effe-dat (want op de werkvloer voelt hij zich net zo goed thuis als in een vergaderruimte om een plattegrond te schetsen) is de toelichting simpel. “We proberen voorop te blijven. Ik las pas nog hoe telefoon- of softwarebedrijven in een mum van tijd wegzakken uit hun positie als marktleiders, omdat ze een ontwikkeling eventjes niet goed gevolgd hebben. We hebben nu een fundament om verder te gaan... we lopen in ieder geval niet achterop,” siert bescheidenheid de vakman. In werkelijkheid heeft hij een verduurzamingscentrum gerealiseerd waar grote trailerbouwers graag hun naam aan zou-

“Ik ben eigenlijk gewoon een hobbyist en een idealist, die het nog voor mekaar krijgt ook.”

den verbinden. Daar hoort een degelijk coatingsysteem met correctiespecificaties bij. “Hoekjes en gaatjes moeten ook goed geraakt worden, maar eigenlijk is meer het probleem dat de klant het nog kan beschadigen. Je kan nóg zo veel KTL'en (elektroforetisch dompellakken -red.), maar het inwendige is niet aan de orde. Het gaat hier om drie, vier centimeter dik staal, het is enkel het gezicht,” doelt hij hiermee op de overdikte omwille van de draagkracht; een trailer zal niet ineens doormidden breken van het roesten. “Nu

stralen we en zetten er twee lagen epoxy en een aflaklaag op, dan volgt het monteren en gaan er nog twee afdekklagen op.” Verschuur valt bij: “Dan gaat het dus naar de andere van Pijkerenfabriek, Truck Design IJselstein.” “Ja,” geeft van Pijkeren dan toe inderdaad (minimaal) vijf bedrijven te runnen, “de oneffenheden worden geschuurd en het logo worden daar aangebracht, met eventueel een bedrijfskleur met de juiste glans.”

LEERMOMENTEN OVERDENKEN IN DE VRIJE UURTJES

Voor Sybrandy was het een hele opgave, waar ook weer leermomenten in zaten. Verschuur: “Het was een enorme organisatie om alles voor mekaar te krijgen, maar het liep zoals ik verwachtte. Alleen in de logistieke aanvoer kan het voortaan beter. We kregen een grote levering uit het buitenland die op drie vrachten gestopt was om een rit uit te sparen. Maar als je kijkt hoe lang je staat te lossen... dan kun je >



Pierre Verschuur (Sybrandy) heeft al het nodige tot stand zien komen bij tal van coatingbedrijven, maar het blijft een fascinerend resultaat.



Werkstuk na binnenkomst: sterk in draagvermogen maar kwetsbaar voor atmosferische aantasting.

> beter vier keer rijden! En alles lag dan uiteindelijk los op de grond, wij doen er dan liever balkjes onder,” verzint hij ter plekke de verbeteropties voor de pakket-service.

De keuze voor het grit was een makkie. “In overleg met Sybrandy hebben we gekozen wat al gebruikt werd bij de chassisbouwer,” verklaart van Pijkere. “Het voldoet aan de eisen.” Verschuur laat wat details uit de mouw rollen: “Het is echter nu een low carbon shot, in plaats van het normale steelshot, in verband met de standtijd. Het zal minder snel afbrokkelen tijdens inslag, dus de extra aanschafkosten zul je na enige tijd terugverdienen.” De installatie heeft ook een terugverdieneffect, doordat er loonkosten bespaard worden opzichte van de vroegere situatie. Op de diverse locaties van de gehele van Pijkere Groep werken nu inclusief chassisbouw ongeveer tachtig mensen. Op deze locatie in IJsselstein werken zes mensen in de straal- en conserveerafdeling. “Het draait allemaal vanzelf, ik doe er geen zak aan,” verwijst hij onbedoeld naar de jute zakjes straalgrit uit lang vervlogen tijden.

“Ik *manage* niks, ik ben gewoon bezig met techniek, voorwaardenscheppend, ‘facalitaal’ noemen ze dat. Drie dagen per week ben ik hier. Ik heb de boot hier liggen want mijn vrouw wil me vanaf donderdag op de boot,” verraadt hij het geheim van een gebalanceerde weekindeling. Die meteen ruimte geeft voor creatieve ingevingen, zoals de zelfgebouwde hangbaan. “Die heeft precies net zoveel PK’s als iedere Rolls Royce: genoeg”, glundert hij over de uitgekende configuratie.

CAPACITEIT CREËREN IN BESTAANDE SITUATIES

Die ingevingen zijn soms nodig, soms komen ze als extraatje uit de hoge hoed. “Ik ben altijd bezig met bottlenecks opruimen. Daarom bouw ik eerst de machine, die is dan het snelste van alles, en wat ik dan tegenkom, ruim ik dan op: technisch of door mensen in te zetten.” Daar zit ook de gedachte van levering-op-afpraak achter. “Ik begin nooit zomaar aan een volgende klant, want die kun je weer verliezen als je je afspraak niet nakomt. Hier geldt ‘afpraak = afspraak’, als een

klant zijn spullen niet op tijd krijgt, dan komt die klant nooit meer. Maar vanaf 2013 willen we wel wat klanten erbij hebben,” erkent hij ruitelijk. “Dus waar zitten bottlenecks oftewel knelpunten: nu ben ik bezig met de droogcabine, de offerte is al binnen. Ik wil dat er twee chassis tegelijk in kunnen, dan is het bij 80 graden snel droog.” “Het staat hier nooit stil,” onderstreept Verschuur het gegeven dat het stralen nu veranderd is van traagste processtap in snelste. Van Pijkere grijpt meteen een plattgrond van de muur en ontvouwt het plaatje dat hij in zijn hoofd heeft. “Waar ze na de aflak tóch doorheen moeten, dáár komt die droogcabine. En voor de toekomst kan ik nog een stuk door de kantine.” Hij ziet het al voor zich. “Die gaat dan weg,” voegt hij er ijlings aan toe. “Dat hoeft ik enkel op een zaterdag even na uitbreiding van de hangbaan aan te sluiten op de reeds bestaande hangbaan.” Maar zijn vrouw zit dan op de boot en er gelden duidelijke afspraken over de weekindeling...? Ook deze hobbel wordt moeiteloos genomen. “Als het dichtgevoeren is?”, zinspeelt hij al op medewerking van Koning winter. “En in Lanzarote ben ik bezig voor een werf voor superjachten, daar moet ik ook heen.” En laat de vrouw daar zo nu en dan even overkomen, zo is de compensatieregeling al in de maak. “Ik leef als een vrijgezel, maar ze staat altijd achter mij.” <



Een meerlaags laksysteem zorgt voor bescherming en verfraaiing.



Na het stralen is er de ideale ondergrond voor een goede lakhechting: schoon en met een goed ankerprofiel.

MEER INFORMATIE

Sybrandy is op de Surface Vakbeurs te vinden op stand 867
www.Sybrandy.nl



STANDNUMMER 867