

Energiebeleid door zonnestroom en lagere moffeltemperatuur

Zonnige kijk op rendement

Het Belgische Lummen is sinds 2010 de vestigingsplaats van coatingspecialist Steelcoat, voortgekomen uit het vroegere Alcoat (jaren '70) en Metalix Schaffen (jaren '60). Zoals andere spuitserijen werkt het bedrijf aan verlaging van de energienota, maar wekt het bovendien ook zelf energie op voor de omgeving. Deze op zijn minst frappante combinatie blijkt bij nader inzien best logisch, gezien de energieke voortvarendheid van de ondernemer achter dit alles: Peter Kempeneers. Ondernemen is risico's nemen, maar waar het de kwaliteit betreft, wordt ieder risico bewust gemeden. Hij durft wel de eerste te zijn met de ontgassende laagmoffelende poederlak die zijn leverancier introduceerde. Tijd dus voor een stevig gesprek met vakblad Oppervlaktetechnieken.

De eerste indruk is er al een van een echte ondernemer die combineert, investeert en inspireert. Op het visitekaartje staan gemakshalve de maximale afmetingen die door de tunnels en cabines passen. Die kan de geïnteresseerde alvast in zijn zak steken. Het immense territoire is groot zat, en trailers laten de diverse productiestappen zien alsof ze voor palletwagens spelen tussen de bedrijfshallen. Steelcoat is in april 2010 gestart als opvolger van Metalix Lummen en Galva-coat (Overpelt), dat sinds 2005 zijn sporen verdiende. Het vroegere terrein in Schaffen is nu een zonnepanelenpark van 3 megawatt. De drie bedrijven samen realiseren jaarlijks een omzet van 13 miljoen euro. Ook de toekomst zit gebeiteld: zijn oudste dochter heeft reeds een diploma TEW (Toegepaste Economische Wetenschappen) op zak en studeert nu rechten. Zijn jongste dochter, Sofie Kempeneers, heeft marketing gestudeerd en is sinds september 2011 actief in het bedrijf. Deze twee dames zullen de mannenwereld, die de coatingtechniek helaas is, van het nodige weerwerk voorzien.

GROENE KWEEK

De twee vroegere bedrijven uit Schaffen zijn samengetrokken op de huidige vestiging in Lummen, maar Schaffen heeft er dus wel een mooi zonnepanelenveld voor teruggekregen. "De visie is een groener imago kweken," zo verklaart Kempeneers het huidige gebruik van het anders braakliggende veld. Omdat er ook gewoon met coaten verdiend moet worden, wordt er in de nieuwe vestiging met ontgassende laagtemperatuurpoeders gewerkt. Hiermee kan dikwandig staal gecoat worden zonder dat het erg lang in de moffeloven hoeft te verblijven en bij dunwandig materiaal kan er sneller geproduceerd worden. Er bleek wel 10 tot 15% rendementsverbetering uit de lijn gehaald te kunnen worden met de lagere moffeltemperatuur.

Het ontgassen is van belang bij verzinkt materiaal dat in grote hoeveelheden door de lijn gaat. Dit gebeurt na ontvangst van de materialen van onder andere verzinkerij Lenssen uit Genk en de Galva Power Group,

die beide een van de vaste partners zijn in het duplex-werk. Het bedrijf onderscheidt zich ook door de combinatie gritstralen met straalgrit van roestvast staal plus een chemische voorbehandeling. Op enkellaags poedercoating worden zo een goede verankering en hechting bereikt die een gewone enkellaags coating kwalitatief overtreffen. Voor zwaarbelaste toepassingen wordt er een tweelaags poedercoating toegepast, hetgeen een robuuste bescherming en kleur biedt en minder arbeidsintensief is dan bijvoorbeeld thermisch spuiten. Natlakken, poedercoaten, stralen, metalliseren en verzinken zijn per project als mogelijkheden aan te bieden. Kempeneers: "Omdat wij dit allemaal kunnen. Dit jaar begonnen klanten te vragen: 'ik heb dat project, wat stel je voor?' Dan kunnen wij advies geven. Het maakt mij weinig uit welke het dan wordt: ik heb ze toch allemaal in de hand. Ik stuur niet specifiek aan op poedercoaten, ik kijk ook naar natlak. Maar het wordt wel steeds meer poedercoaten," geeft hij aan.



Groot materieel, ook voor de kleinere vervoersbewegingen.

ONTGASSENDE LAGETEMPERATUUR-POEDERLAK

Kempeneers begon vorig jaar met het poedercoaten met ontgassende low bake poederlak. “Om energie te sparen,” licht hij toe, “en om sneller te kunnen draaien. We hebben er heel goede resultaten mee, ook met de ontgassing op verzinkt materiaal. En er moet iemand de eerste zijn,” verwijst hij naar de voorhoedepositie die hij inneemt door op de productintroductie bij overbuurman DuPont in te spelen. De drie bedrijven samen verwerken ongeveer 1.000 ton staal per dag, waarvan drievijfde wordt gepoedercoat. Samen met de verzinkerijen Lensen en Galva Power Overpelt worden heel goede resultaten bereikt. “We poedercoaten al sinds 1991 op verzinkt staal. Daarvoor was het vooral aluminium dat we behandelden, maar mijn vader heeft dat deel in 1991 verkocht. Toen ben ik maar staal gaan poedercoaten,” zo duikt Kempeneers wat voorgeschiedenis op. Om verzinkt en geschoopeerd staal kratervrij te kunnen lakken, werd er naar een ontgassende poederlak gezocht. Kempeneers: “Zeker op geschoopeerd materiaal, waar je voor een mooi resultaat sowieso een primer onder moet zetten, al zijn er weinig die dat doen. Voor de rest hangt het ervan af hoe het geschoopeerd is.” Hofleverancier DuPont heeft veel testen gedaan om de ‘open tijd’, waarin de poedercoatlaag nog lucht laat ontsnappen in de moffelfase, te optimaliseren. Het product is aangepast wat

de vloe-eigenschappen betreft, en er is een ontgassingsadditief bijgevoegd. Ook naar de harsen is opnieuw gekeken. Kempeneers is zeer tevreden, maar blijft wel kritisch. “Het is ook kleurafhankelijk, je moet per kleur onderzoeken hoe goed het echt gaat. En het is geen wonderproduct: de kwaliteit van het verzinken en schooperen moet goed zijn. En er moet goed gepoetst worden na het verzinken,” duidt hij op het ontbramen zodat er geen scherpe snijranden overblijven waarvan de coating zich in de moffelfase terugtrekt.

KWALITEIT EN MILIEU OP DE KAART

De moffelcyclus, dus de opwarmingscurve, speelt ook een rol. Het is een combinatie van

factoren. Vroeger werd nog wel eens voorgemoffeld om de metallische deklaag alvast uit te laten gassen. Dat past natuurlijk niet in het huidige energiebeleid. “We hebben dat inderdaad ook wel gedaan, maar niet zo lang.” Het zou ook wel een merkwaardige paradox zijn om grote, dikwandige onderdelen voor de windenergiesector te coaten en daar dan een enorme hoeveelheid aardgas voor te moeten verstoken. Maar de kwaliteit moet gewaarborgd zijn: afnemers hantieren de klimaatkaart uit de ISO 12944 en verwachten te land, ter zee en hoog in de lucht soms wel tien jaar garantie. “Aan de kust gaan we natuurlijk maar tot vijf jaar. Maar in Nederland zijn er ook plaatsen waar we



Het grote buitenterrein is volop nodig voor de productenlogistiek.



tot twintig jaar kunnen gaan voor het kosteloos opnieuw coaten. Tot nog toe hebben we er eigenlijk weinig last van, vanaf 1991 zijn we zo bezig en we hebben nog maar één keer iets hoeven bijwerken." Het betrof een voorval in de kassenbouw, waar de vochtige omstandigheden het belang van degelijke corrosiebescherming duidelijk aan het licht brengen. Kassenbouw is een van de specialiteiten van Steelcoat, hetgeen ook betekent dat er veel wit gespoten wordt en het risico van verkleuren door overmoffelen van de low bake poederlak extra kritisch uitgezocht werd. De intensieve samenwerking met DuPont is ook hier zeer goed bevallen.

Als een opdrachtgever voor de zwaarste kwaliteit gaat, kan in de huidige opstelling gekozen worden voor stralen met RVS-grit plus chemisch voorbehandelen, gevolgd door tweelaags poedercoaten. Het kan zich meten met metalliseren, waarvoor Kempeers voor de toekomst eigenlijk vooral een knelpunt voorziet wat betreft het vinden van vakmensen. Zijn eigen lakspecialisten en stralers heeft hij intern en met leveranciers opgeleid. Persoonscertificering is in zijn pakket niet aan de orde, maar milieucertificering mag wat hem betreft niet ontbreken. Hij stelt: "De ISO 14001 was eigenlijk een must voor mij omdat natlak en stralen bij de meeste mensen geen proper imago kennen.

Duplex-gecoat hekwerk: verzinkt en strak in de lak.



Ook binnen zit het met de hijscapaciteit wel goed.

Daarom wilde ik dat per se hebben." De verbeterde rendementen dankzij het lagetemperatuurmoffelen zijn 'de kers op de taart', hoewel hij eigenlijk nog wel iets meer dan de bereikte 10% verwacht had. Maar ook het samenvoegen van vestigingen met de bijbehorende logistieke voordelen heeft zijn concurrentiepositie versterkt. En de omgeving

kent hem inmiddels van de zonnestroom. Een knap staaltje ondernemerschap dus, waarmee het coatingvak zich revancheert op het achterhaalde imago!

MEER INFORMATIE

Steelcoat

Stralen, chemisch voorbehandelen en poedercoaten van staal, verzinkt staal en aluminium
 Dellestraat 28
 3560 Lummen
 tel.: 0032-13 33 41 43
 fax: 0032-13 33 70 10
 info@steelcoat.be
 peter.kempeneers@steelcoat.be

Metalix

Stralen, metalliseren van staal en verzinkt staal, automatisch stralen, lasprimer aanbrengen en natlakken
 Dellestraat 28
 3650 Lummen
 tel.: 0032-13 53 93 10
 fax: 0032-13 52 18 66
 info@metalix.be

Galvacoat

Chemisch voorbehandelen en poedercoaten van verzinkt staal
 Haltstraat 46, 3900 Overpelt
 tel.: 0032-11 349170 / fax: 0032-11 349171
 info@galvacoat.be
 Zie ook www.poedercoaten.be
www.natlakken.be

Eurolacke

DuPont Alesta® Poedercoatings voor de Nederlandse markt:
 De Riemsdijk 4, 4004 LC TIEL
 tel.: 0344-620 662 / fax: 0344-617 079
 info@eurolacke.nl / www.eurolacke.nl

Contact voor België :

DuPont de Nemours Belgium bvba
 tel.: 013-53 90 90
powdercoating@bel.dupont.com
www.coatingsolutions.dupont.com