

TIV Hardenberg mooi startschot beurseizoen

In beeld komen (I)

Eind augustus, begin september wordt het nieuwe industriebeurseizoen altijd geopend door de welbekende Technische Industriële Vakbeurs (TIV) in Hardenberg. De beurs heeft in een dozijn edities naam gemaakt als een gemoedelijke, goed georganiseerde en voor standhouders succesvolle beurs. Een heugelijke ontwikkeling was de in omvang alsmaar toenemende presentatie van allerlei oppervlaktetechnieken, dit jaar des te opvallender omdat de Surface 2010 (12-14 oktober, 's-Hertogenbosch) er vlak achteraan zit. Die laatste is al enige tijd volgeboekt, maar om in de stemming te komen was de TIV Hardenberg een goede smaakmaker voor Den Bosch. In dit eerste deel spreken we twee deelnemers aan de Surface 2010: VOM-leden Galvano Hengelo en Surface Treatment.

De TIV opende meer dan actueel met een – ook alweer zwaar overboekt – seminar over de heimelijke kunsten van internetzoekmachine Google. Het seminar van MyBusiness-Media en industriekrant Vraag en Aanbod ging in op de wijze waarop Google websites rangschikt bij zoekopdrachten. Factoren zijn natuurlijk de trefwoorden die terug moeten komen op de bedrijfsite, maar ook tal van andere wisselwerkingen tussen gelinkte sites en inhoudelijke actualiteit. De geveugelde woorden 'Content is King', waarmee het belang van goede inhoudelijke en actuele invulling wordt aangeduid, waren een mooie samenvatting. Toch is een doorlichting van een site en een analyse van zoekwoordcombinaties zoals deze bij Google binnenkomen, aan te bevelen. Hiertoe kregen de aanwezigen een waardebon ten bedrage van 500 euro, die verzilverd kon worden middels een bezoek door een expert.

GROENERE GROENE STROOM

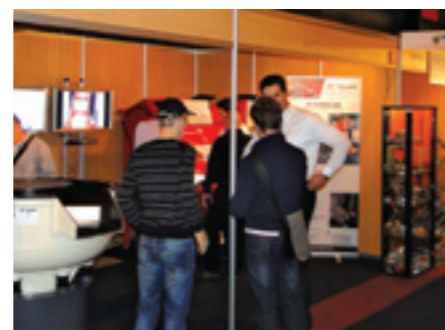
Een goede bekende op beurzen is natuurlijk VOM-lid Galvano Hengelo. De aldaar toegepaste zinknikkelegeringen bewijzen al twintig jaar hun waarde, en worden inmiddels tien jaar toegepast in de automotive vanwege de grote corrosievastheid. Technisch directeur Robin Smit weet een krasse anekdote uit de mouw te schudden over hoe hij een opdrachtgever die voor de groene stroomvoorziening werkt nog meer op het groene spoor kreeg. "Eens kwam ik in con-

tact met een bedrijf dat aan de hydrauliek voor windmolens werkt. Ze vroegen een 30 micrometer laagdikte met geelpassiveren. Ik zei dus dat zeswaardig chromateren nou niet bepaald een *green technology* is voor een windmolen. Ik stelde wat mogelijkheden voor, eventueel zinkijzer in tien micrometer, maar beter is zinknikkel. Een half jaar later kregen we een telefoontje, ze wilden het onderdeel kwalificeren voor ons alternatief. We hebben toen eerst een standaardproces gepakt en zijn buiten de specs wat proeven gaan draaien. Door met parameters te variëren kom je tot een resultaat. We hebben er ook pulsegelijkrichters voor gebruikt die we ook voor andere processen inzetten. We gaan het nu onder onze merknaam Protalloy® promoten als betere tegenhanger van zink(ijzer)lagen en chemisch nikkel. Een galvanische laag op een substraat heeft genoeg altijd poriën, met chemisch nikkel is het moeilijk een goede gesloten laag aan te brengen. De laag zelf haalt makkelijk 500 uur zoutsproeitest, maar doordat de laag edeler is dan de ondergrond corrodeert deze toch door die poriën. Bij Protalloy® is de laag zelf nog 'opofferend' ten opzichte van staal en hebben we voor die windmolens testplaten 15.000 uur in de zoutsproeikast gehad zonder grondmetaalcorrosie."

TECHNISCHE KENNIS VOOR INKOOPBESLISSING

Hoe durft een inkoper die overstap te ma-

ken? "Dat durft hij niet. Er zit een schakel tussen: de hydrauliekblokkenmaker die levert naar de uiteindelijke windturbine-bouwer: door hém is de deur op een kiertje gegaan. Die zeiden: 'we moeten in tweeënhalft jaar ook in China de markt op kunnen'. Dan moet je wel opletten, want het kan dan teveel worden. Het gaat om geboorde blokken van 25 tot 110 kilo, dus je hebt veel foefjes nodig. De vraag waar we voor stonden, was dus: gaan we dit optuigen en kunnen we het dan ook behappen? Het zal uiteindelijk wel met een licentie gaan. Je gaat dat soort kilo's niet heen en weer over zee transporteren, en bovendien: direct na het boren moet het erop. We gaan het proberen; lukt het, dan pikken we ons graantje mee, anders blijven we de andere dingen gewoon doen." Wat begon met een scherpe opmerking over *green*



Er was opvallend veel oppervlaktetechniek op de editie 2010 van de TIV Hardenberg.

technology levert dus uiteindelijk een mooie aanvraag op. "Twee jaar proefjes, proefjes, proefjes..." Andere kansen ziet hij in zilverlagen en tinnikkel, waar Galvano Hengelo ook volop mee bezig is. "Tinnikkel is een beetje een vergeten laag, we zijn ook de enige in Nederland die het aanbrengt." Toch zijn de toepassingen niet ver van huis; op de nikkelen koffie- en espressofilters zit deze laag onder meer. Ook op koper geeft het extreem goede corrosiebescherming, voor kassenbouw wordt gewerkt aan corrosiebescherming van warmtewisselaars. "En zo zijn we continu aan het sleutelen aan bestaande en vergeten laagjes, de klant weet vaak niet eens wat galvaniseren is." Ook hier tracht hij een verbetering aan te dragen, bijvoorbeeld de spraakverwarring omtrent het elektrochemische galvanoproces dat wel eens verward wordt met thermisch verzinken, dat in het Engels immers 'galvanizing' genoemd wordt. Hij steekt zijn tijd dus ook in allerlei informatieverstrekking op bijvoorbeeld op www.galvaniseren.startpagina.nl. Maar ook de belangrijke beurzen laat hij niet ongemerkt voorbijgaan!

TESTEN VOOR DE LUCHTVAART

Surface Treatment Nederland is specialist op het gebied van hoogwaardige oppervlaktebehandelingen op aluminium. De te behandelen producten worden geproduceerd middels diverse (verspanings)technieken uit

onder andere giet-, smeed-, wals- en extrusielegingen. Vaak worden meerdere oppervlaktetechnieken toegepast op één product. Veel oppervlaktebehandelaars voeren zelf een aantal basistesten uit, om te controleren of de processen tot het gewenste resultaat hebben geleid. Deze testen worden tijdens en na de oppervlaktebehandeling uitgevoerd. Als je werkt voor veeleisende opdrachtgevers zoals in de luchtvaart, dan komt daar natuurlijk meer bij kijken dan alleen de eindcontrole middels de alomtegenwoordige laagdiktemeter. De voor de specifieke oppervlaktebehandeling vereiste proces- en eindcontroles worden middels specificaties voorgeschreven door de OEM's (Boeing, Airbus, Lockheed Martin enzovoort). Door middel van penetrant scheuronderzoek wordt vaak voorafgaand aan de oppervlaktebehandeling het product gecontroleerd op mogelijke oppervlakte-defecten. VOM-lid Surface Treatment in Maasbracht heeft in juni de door de luchtvaart voorgeschreven NADCAP-certificering, als een van de weinige bedrijven in Nederland, voor het niet-destructief onderzoek succesvol doorlopen. Voor de chemische processen en de systeemvereisten is SurfaceTreatment al vier jaar in het bezit van de Nadcap AC7004 en AC7108 certificaten. Directeur van de Nederlandse vestiging Femke Verheijen: "Het was een strategische beslissing om naast oppervlaktebehandelingen ook niet-destructief-onderzoek erbij te gaan doen. We werken

veel voor de vliegtuigindustrie, dus het was een logische stap en alle andere processen waren al NADCAP gecertificeerd. In 2011 gaan we ons pakket aan oppervlaktebehandelingen uitbreiden met twee oppervlaktebehandelingen specifiek voor de vliegtuigindustrie. Het chroomzuuranodiseren gaat uitgefaseerd worden, daar worden volgend jaar twee milieuvriendelijkere nieuwe processen aan toegevoegd, zodat voor Airbus en Boeing gewerkt kan blijven worden." Er werken momenteel 45 mensen in de Nederlandse vestiging en 25 in België. Naast de Nederlandse uitbreiding staat er ook in België het nodige op stapel: in 2011 wordt een hele nieuwe installatie in bedrijf gesteld waardoor producten tot een lengte van circa 6 meter kunnen behandelen. En wat de beursdeelname betreft: het was de tweede TIV voor Surface Treatment... "Deze en de vorige waren erg goed; het is een mooie, informele en drukbezochte relatiebeurs."

MEER INFORMATIE

Smit@galvanohengelo.nl
www.galvanohengelo.nl

SURFACE VAKBEURS STAND 620

femke.verheijen@surfacetreatment.nl
www.surfacetreatment.nl

SURFACE VAKBEURS STAND 752

