



“Sinds de aanschaf van de nieuwe volcontinu glasparelstraalcabine van Holland Mineraal zijn de kosten voor het stralen van de door ons geproduceerde RVS machines en constructies enorm verlaagd”. Dat zegt Edwin Willems, directeur van VDL Systems in Uden, toonaangevende OEM-toeleverancier van Food Processing Equipment.

Efficiënt glasparelstralen bij VDL Systems

“De investering in deze glasparelcabine van 14,5 x 6,5 x 6 meter heeft ons geen windeieren gelegd” aldus Edwin Willems. “Onze oude straalcabine werkte technisch wel goed, maar was te duur in gebruik en onderhoud. De nieuwe heeft daarentegen nogal wat voordelen ten opzichte van de oude situatie. In de eerste plaats is de cabine uitgevoerd met een geautomatiseerde straalmiddel-terugwin-installatie. Hierbij valt het straalmiddel tijdens het stralen van de machinedelen door de roostervloer en wordt het door speciale schrapers naar de instort van de elevator getransporteerd. Dit maakt het mogelijk om met twee mensen volcontinu te stralen zonder tijdverlies. Hierdoor is onze straalcapaciteit met factor 2 vergroot en de snelheid van stralen zo’n 35% hoger.

Dat was vroeger wel anders!” weet Willems. “Daarbij moesten hopen straalmiddel na een dag stralen bij elkaar geveegd worden om het systeem weer gevuld te krijgen. Een tijdrovende klus en de machine stond tijdens dit gebeuren stil en stilstaande machines kosten nu eenmaal geld. Het nieuwe systeem is dus altijd operationeel, zonder

uitrijdverlies, heeft altijd een schone en lege cabine en het blijft ook nog stofvrij door de speciale afzuiging.

Een ander voordeel is dat je ook minder straalmiddel in je systeem nodig hebt, omdat het meteen wordt afgevoerd en na het filteren wordt hergebruikt.

Ook blij zijn we met de door Holland Mineraal ontwikkelde patronenafzuiginstallatie. Op de uitstort van de elevator is een cascaderreiniger gemonteerd, welke de fijne stofdeeltjes uit het straalmiddel verwijdert. De filterpatronen worden continu met perslucht gereinigd zodat er een constante capaciteit gegenereerd wordt.”

Edwin Willems is bijzonder ingenomen met zijn nieuwe aanwinst. “Kijk”, zegt hij, “Door de hogere capaciteit hebben wij nu ook de mogelijkheid om voor derden te gaan stralen. De capaciteit van de oude installatie was niet eens toereikend voor de eigen behoefte. We hebben nu zoveel capaciteit, dat we onze RVS lassamenstellingen ook niet meer buiten de deur hoeven te laten stralen. Een logistiek voordeel dus.”

Dat er uiteindelijk voor de installatie van Holland Mineraal is gekozen is eenvoudig te verklaren. “Holland Mineraal levert niet alleen losse cabines, maar kon ook een compleet turn-key project uitwerken en inpassen in onze bestaande productiehal. Daarbij komt dat Holland Mineraal, naast een perfecte service en begeleiding, de nieuwste techniek van lucht- en lichtbeheersing toepast, waardoor de straalkwaliteit door het betere zicht aanzienlijk wordt verbeterd. Dat onze RVS-constructies en machines daarvoor een veel mooiere uitstraling krijgen is alleen maar goed voor de verkoop van Food Processing apparatuur door onze OEM-klanten” aldus Edwin Willems, die denkt met deze cabine voorlopig wel even vooruit te kunnen.

MEER INFORMATIE

VDL SYSTEMS Uden
www.vdlgroep.com
Holland Mineraal Deventer
www.hollandmineraal.nl