

VOM-lid Technochroom breidt horizontaal verchromen uit

# “Wij durven dat wel aan”

In april stond in vakblad Oppervlaktetechnieken dat VOM-lid Technochroom de hardchromactiviteiten van DMI Zwolle overgenomen had. In deze tijd van economische stagnatie hebben vooral “tweebeners”, die zowel nieuwbouw als reparatiewerk uitvoeren, nog redelijk wat werk. Dankzij de uitbreiding wordt Technochroom zo’n tweebener, al is het de momenteel teruglopende nieuwbouwmarkt die erbij genomen wordt. De installatie is nog in de realisatiefase, maar de redactie was toch wel érg nieuwsgierig naar deze stoutmoedige zet...

Op de vertrouwde locatie in Lelystad is directeur Willem van de Broek nog altijd buitengewoon te spreken is over de gemeentelijke medewerking bij bedrijfsontwikkelingen, net als destijds bij de ingebruikname van de locatie aan de Bolderweg.

**Wat was de visie erachter, en hoe zal de aangekondigde ‘verdere ontwikkeling’ in aanverwante producten en processen in zijn werk gaan?**

“We hebben de hardchromafdeling van DMI Zwolle gekocht (zie Oppervlaktetechnieken van april, p. 12 -red.), naar aanleiding daarvan konden we de uitbreiding hier doen. Zij hebben ons benaderd, want zij wilden stoppen met die activiteit, het paste niet meer in hun straatje. Ze moesten te veel investeren. Wij durfden dat wel aan, wij blijven dat werk doen. Wij waren heel sterk in de reparatiemarkt en zij in de nieuwbouw, dus dat paste bij ons. Dat konden we mooi samenvoegen en we zaten over het algemeen bij dezelfde klanten of kenden elkaars klanten wel. We hebben ook hun medewerkers voor die lijn meegekregen, dus eigenlijk zijn het klantenbestand en het personeel overgenomen.”

**Vanwaar de keuze voor LBtec INDUfinish voor de installatie?**

“Omdat ik Erik al twintig jaar ken en hij niet alleen verstand heeft van kunststof maar ook van de galvano die erin moet. Hij heeft vroeger bij Enthone een goede dosis kennis opgedaan wat dat betreft. En je kijkt niet alleen naar de prijs, je kijkt wat er meer achter zit, en het moet klikken. Het is geen onbenullig project, natuurlijk. De kennis van LBtec en van ons hebben we in de hoge hoed gedaan en opgegooid. Dit kwam eruit.” Erik van der Staaij, Manager Sales/Export bij LBtec Indufinish, doet ook meteen een duit



Willem van den Broek (Technochroom) en Erik van der Staaij (LBtec INDUfinish) hebben vaker de handen ineen geslagen, maar deze uitbreiding in deze tijd is toch wel extra bijzonder.

in het zakje. “De techniek van horizontaal roterend verchromen was al aanwezig. Het nieuwe is dat een heel nieuw pand optimaal de kans biedt die nulsituatie in te vullen. Het pompsysteem is veel simpeler, met minder leidingwerk, en het kon allemaal uitgevoerd worden in een hoogwaardiger variant omdat je tóch al de kostprijs naar beneden hebt gebracht. De hele aandrijving zoals die hier is, was iets dat gaandeweg ontwikkeld is met het bestaan van Technochroom en DMI. En met de bouw van nieuwe baden is gekeken naar wat er te verbeteren is aan de aandrijving.” Van den Broek valt bij: “De koeling op de aandrijving, dat is héél belangrijk.” Van Staaij vervolgt: “En dat je een constructie in de bak gebruikt om de boel te steunen. Doordat het aandrijvende gedeelte nu beter wordt ondersteund, is er geen druk meer op het tussenschot dat het van de badinhoud gescheiden houdt. Dat is wel een duidelijke verbetering.”

**De hele onderneming was voor u vast ook spannend, want de vraag naar machinebouw is bij de huidige economie wat minder, dus uw klanten hebben minder te verchromen?**

Van den Broek: “Ja, nu de laatste maanden zie je dat wel. In de goede tijd heb je daar natuurlijk minder last van. Als het volgend jaar na de zomer aantrekt, ben je spekkoper.” Dat weerhoudt hem niet om zijn ogen open te houden voor nieuwe mogelijkheden, want direct begint hij over zijn nieuwe vondst: de ANKOR 1127 van leverancier Enthone, die een grotere hardheid heeft en beter corrosiebestendig is. Het resulteert in een slijtvastere laag, vergeleken met conventioneel chroom. “Toen ik dit zag, zei ik meteen: ‘die wil ik hebben.’ We doen er al testen mee voor een zwaar belaste toepassing.” Zo blijft hij onverminderd enthousiast over het vak.

**Technochroom is Ambassadeur van Lelystad, zodat bedrijven wat beter kunnen vinden**



Voorafgaand aan een behandeling wordt het bad leeggemaakt, in het reservoir op de achtergrond wordt de vloeistof op temperatuur gehouden tot de te verchromen as bevestigd is aan de rotatiemotor.



De nabewerkingen zijn evenals de verchromtechniek zelf vakwerk.

**wat er te halen is. Hoe werkt dat en wat valt er nog te ontdekken?**

“Dat wij het ondernemerschap promoten op dit bedrijventerrein, en contacten hebben met veel andere bedrijven in Lelystad. En dat je de weg weet voor je vergunningen, dat wordt supergoed gedaan in Lelystad. Ik heb er niet meer over te vertellen, want ik heb nul problemen. Maar die heb ik met de vestiging in Nijkerk eigenlijk ook niet, dus dat is maar net hoe je ermee omgaat.” Vermeldenswaard is het gebruik van de restenergie van het naastgelegen bedrijf, een houtverwerkende industrie die het restafval verbrandt. Van der Staaij wijst er bij de rondleiding nog eens extra op: “Een aardig voorbeeld van synergie tussen bedrijven op hetzelfde bedrijfsterrain.”

**Is er ook aan voldoende vakkundig personeel te komen in de directe omgeving?**

“De meeste mensen komen uit Ermelo, Har-

derwijk en Zeewolde. We zijn nu met een project bezig met het ROC Flevoland in Almere, om personeel op te leiden en een leerlingbedrijf te worden daarvoor. Wij hebben natuurlijk vakmensen in dienst, die gaan we detacheren. Kijk naar rondslijpers, die moeten we zelf tot vakman maken, voor galvanotechniek is ook geen goede praktijk-school... het is hier allemaal praktijk wat we doen!”

**Wat viel het meeste mee en tegen?**

Van den Broek: “Tot nu toe is nog niks tegengevallen. Het is heel belangrijk dat er kennis in huis is die je aan mekaar moet overgeven, zowel van DMI-groep als Technochroom, in totaal 66 mensen. Dat moeten we gedeeltelijk nog bewerkstelligen. DMI verchromde meer voor nieuwbouw, maar de bewerkingswijze is bijna identiek.” Van der Staaij: “Het is duidelijk dat het nu efficiënter kan; vanuit een oude afgeschreven logistieke situatie



De motor die de te verchromen assen zal roteren, wordt ondergebracht in een stevige ophanging.

met een knip-en-plaklogistiek, is hier iets efficiënter neergezet om er een logisch vervolg aan te geven.”

**MEER INFORMATIE**

Technochroom  
Bolderweg 50  
Lelystad  
www.Technochroom.nl  
www.LBtecINDUfinish.nl