

Coes Metaalbescherming maakt vakwerk van vakwerk

“Wij hebben 20 ingenieurs!”

Precies een jaar is Johan Brink nu directeur van VOM-lid Coes, het metaalbeschermingsbedrijf dat 7 jaar geleden als eerste in Nederland een straalrobot voor groot conserveerwerk liet installeren. De verkopende partij was Holland Mineraal, en de vertegenwoordiger die het ei hielp uitbroeden was niemand minder dan... Johan Brink! Vakblad Oppervlaktetechnieken ging eens kijken of hij wel zo blij is met het gevaarte, nu hij aan de andere kant van de tafel zit. Het gesprek gaat al gauw over groot, zwaar en lang. Maar ook over oud, jong en het hoge gehalte aan eigen straal- en spuitingenieurs.....

Nog altijd is het kantoortje gevestigd in een klein gebouwtje naast de gigantische hal. Het oogt meer als tijdelijk onderkomen, maar doet nog steeds trouw dienst (zie ook Coes ziet een stralende toekomst, februari 2005). Het is tekenend voor het inzicht dat met prestigieuze kantoren aan je spuite-rij niet verdiend wordt. Coes probeert zich met vakwerk te onderscheiden, en het is dan ook treffend dat juist een gigantische vakwerkspant van maar liefst 36 X 4 meter onder handen genomen wordt. Het locatievoordeel direct aan het kanaal is niet altijd doorslaggevend voor deze grote objecten, want het meeste komt gewoon over de weg.

Een enkele keer worden weg en water gecombineerd, getuige de Bostoren die op een landgoed in Putten verzezen is. “Die is per as aangevoerd en per schip afgevoerd,” zo licht Brink toe. De veertig meter hoge toren weegt inclusief platform 500 ton, en kan windkracht twaalf hebben. De sinds 1848 verzamelde bomendiversiteit van het landgoed Schovenhorst heeft dus een nieuwe aanplant, die dankzij de conservering tegen weer en wind beschermt is.

FUNCTIONELE COATINGS

Schooperen of aluminiseren is er voor Coes voorlopig nog niet bij. “We zien wel veel

damwand langskomen, en dat kunnen we vrij goed,” is zijn bescheiden typering voor het natlaksysteem dat aangebracht wordt. Er liggen damwandplanken van 6 ton per stuk en buizen van circa 30 ton per stuk op hun *facelift* te wachten. Behalve voor het uiterlijk en de bescherming worden er ook functionele coatings aangebracht, zoals brandwerende die in het onverhoopte geval opschuimt tot wel veertig keer de eigenlijke laagdikte. Ook hier komt de enorme werkruimte van pas, want het ligt erg lang te drogen en dus plaats in te nemen. “Dat gaat met de bijbehorende certificeringen en volledige begeleiding van erkende leveranciers. De aanvraag voor brandwerende coatings wordt doorgestuurd naar de lakfabrikant, die kijkt naar de laagdikte en andere zaken, en met dat advies maken we een prijs. Als het een opdracht wordt, is het dus altijd het een partnertraject.”

STRAALROBOT OOK VOOR KLEINE SERIES

Een straalrobot hoeft niet alleen op hele grote series ingezet te worden. Natuurlijk moet hij geprogrammeerd worden op het betreffende object, waardoor series van vele tientallen lonender zullen zijn. Maar bij Coes kan de robot buiten reguliere werktijd doorgaan, hetgeen ook benut wordt bij series van bijvoorbeeld rond de tien werkstukken. “Op dit moment zitten we behoorlijk in het werk. We onderscheiden ons door groot, zwaar en lang, dat kunnen wij perfect uitvoeren. En samengestelde constructies zien we steeds meer, zoals samengestelde vakwerkspanten. We kunnen tot circa 40 ton tillen, voor het grote en het zware werk. En we schrikken niet, buizen van 26 X 1,5 hebben



Traditioneel op overdikte ('toeslag') ontworpen om egaal te kunnen roesten: damwandplanken worden steeds vaker verduurzaamd en verfraaid.

“Wij in de oppervlaktebehandelingsbranche brengen toch kleur aan het geheel”

we nu liggen, die zijn 30 ton. Die kunnen we op een goede manier verwerken, we hoeven bijvoorbeeld geen gekke capriolen met heftrucks uit te halen om spullen op de plaats van bestemming te krijgen.”

Zijn stralers moeilijk te vinden? “Toen het overall zo druk was, kon je te inderdaad niet erbij krijgen. Maar gelukkig hebben we goed personeel en een goed werkaanbod. De stralers zijn ook vrij om zelf hun beslissingen te nemen. Als het sneller effe met de hand dan met de robot gaat mag dat ook. Maar we gaan meer en meer uren met de robot stralen. Alle mensen die hier werken, zijn mensen met weinig opleiding, maar ik ben van mening dat ik hier met 20 ingenieurs werk! Op hún vakgebied zijn ze een kei, en dat móet ook wel, want ze moeten het in één keer goed doen. Wat jongelui betreft in de toekomst: we willen weer eigen mensen gaan opleiden, jong en met liefhebberij voor het vak. We doen bijvoorbeeld die kermisattracties: als het binnenkomt is het een bak

roest en als het weggaat ziet het er mooi uit. Als hier buizen weggaan van de Gasunie, ziet dat er keurig netjes uit en ben je daar trots op. Wij in de oppervlaktebehandelingsbranche brengen toch kleur aan het geheel.” Dat ook goed straal- en conserveerwerk niet alle corrosietechnische ontwerpfouten kan opheffen, onderkent hij wel. “Conserveren begint op de tekentafel, alleen dat gebeurt in de praktijk haast nooit. Maar hier loopt al zóveel jaar ervaring rond, de oudste werkt hier 33 jaar..” Het moet wel érg gek lopen, wil het uiteindelijk niet goed komen, wil hij maar zeggen.

GARANTIEWERK

Dat is mede uit welbegrepen eigenbelang, want in toenemende mate vragen opdrachtgevers garantie op het werk. “Daar hebben we het hier nou nét weer over gehad: door veel opdrachtgevers worden garanties geëist. Het eerste wat ik zeg is: ‘wij staan voor ons vakmanschap’. Dan ga je met de op-

drachtgever om tafel zitten en betrek je de verfleverancier erbij. “Wij modderen niet maar wat aan. Dan moet een klant wél alles wat we moeten weten van te voren aangeven. Maar we spuiten een proefplaat mee en werken bij dergelijke projecten altijd in combinatie met de verfleverancier. Maar oppervlaktebehandelingsbranche moet op de tekentafel beginnen,” onderstreept hij nog maar eens. “Alleen daar begint het bijna nooit, en aan het eind is het dan haasje repje, zo van ‘o er moet nog een kleurtje op’. Dan hebben we het er met klanten over, en die zijn zo het beste geholpen. Dan moet de constructeur óók meedenken!” Daar zijn de constructietechnische ingenieurs ook voor opgeleid, nietwaar...

Vakwerkspant voor het stralen.



Vakwerkspant na het stralen.



Brandwerende coatings in meerlaagssysteem.



MEER INFORMATIE
Coes Metaalbescherming
Daarlerveenseweg 7
7671 SJ Vriezenveen
johan.brink@coes.nl
www.Coes.nl