

Levensicht grasopdruk met voorbeeldfoto: haast niet van echt te onderscheiden.

ECCA: ketenorganisatie in voorgelakt metaal

Fit for Purpose

Tijdens de vakbeurs RVS en Aluminium, die op 17 en 18 maart gehouden werd in Apeldoorn, verzorgde de European Coil Coating Association op uitnodiging van het Aluminium Centrum een voordracht over de eigen organisatie en de waarde van voorgelakt metaal. ECCA is in 1967 opgericht vanuit de coil coating industrie. De hoofdvestiging is in Brussel, en momenteel zijn er 162 leden, waarvan driekwart in Europa. Er wordt in totaal anderhalf miljard vierkante meter voorbekleed metaal geproduceerd, hiervan is 81% staal.

Voordelen van coil coaten zijn het milieuvriendelijke *closed loop* proces; de uniforme, kwalitatief hoogwaardige deklaag die verkregen wordt dankzij lakken van een vlakke metaaloppervlakte. Daarnaast is er sprake van een optimale voorbehandeling, de grote ontwerprijke, en de perfect reproduceerbare kleuren. Uiteraard is de prijsstelling gunstig dankzij de hoge snelheden en graad van automatisering. Voorzitter van ECCA Nederland Anita van Stiphout wees op de ketenfunctie van de organisatie: ECCA kan bijvoorbeeld wensen uit de markt doorgeven aan grondstofleveranciers voor harsen, zij kunnen vervolgens leveren aan wie de coatings maken, "die samenwerking in de keten

maakt het heel sterk." ECCA is een non-profit organisatie, leden dragen bij in de vorm van kennis over metalen, verf, applicatie en de markt. Doel is promotie van voorgelakt metaal als milieuvriendelijk en kwalitatief hoogwaardig product. Dat het zowel milieuvriendelijk als efficiënt is, is inherent aan het proces: het bandmateriaal wordt na afrollen van de coils in een vlakke vorm gecoat, zodat bij hoge snelheden een homogene laklaag verkregen wordt. Dat spaart lak, en de oplosmiddelmissie wordt als brandstof ingezet bij het moffelproces.

ONDERWIJS AAN DE TOEKOMSTIGE ONTWERPERS

ECCA is ook actief op het vlak van de kwaliteitsnormen en testmethoden. Onlangs is een Sustainabilityrapport uitgekomen, de exemplaren hier mee te nemen, waren naderhand erg in trek bij de aanwezigen in de zaal. Ontwikkeling en verspreiding van educatieve programma's zijn ook kernactiviteiten. Twee keer per jaar is er een congres, "er is een heel intensieve kennisuitwisseling door het jaar heen maar tijdens congressen concentreert het zich. ECCA is een breed platform voor kennis. En wat onderwijs betreft: de student van vandaag is de verwerker en tekenaar van de toekomst. Dat doen we met partners: het Aluminium Centrum te Houten en voor staal de Federatie Dunne Plaat."

Het onderwijsmateriaal geeft een indruk van de vele fraaie toepassingen die al gerealiseerd zijn. Als coatingtechnologische innovaties worden onder meer genoemd: de steeds betere corrosie- en UV-bestendigheid, de krasvastheid, de kleuromslagcoatings die bij verschillende kijkhoeken een verschillende kleurimpressie geven, zelfreinigende coatings met verminderde vuilopname en gunstige afspoel eigenschappen, thermisch reflectiecoatings voor warme klimaten, gelamineerde zonneceldaken (zie Oppervlakte-technieken van januari, p. 17). Coil Coating is aan te brengen in een breed glansbereik van 0-90 glanseenheden. Nagenoeg elke kleur kan geleverd worden (RAL, NCS, BS, Pantone, maar ook op basis van een klantmonster). Garanties tot wel 25 jaar worden afgegeven, maar ook garantie tot veertig jaar behoort tot de mogelijkheden. De coatingsystemen variëren in kwaliteit van enkellaags PE tot bijvoorbeeld vierlaags PVDF voor extreme belasting en zandstormbestendige toplagen zoals in prestigieuze projecten in het Midden-Oosten. De toepassingen zijn heel divers: eigenlijk wordt het overal gebruikt waar je grote oppervlakken gelakt metaal nodig hebt, van tankstations tot witgoed in massaproductie.

INTERACTIE MET KETENPARTIJEN

Met de praktijkbespreking van een bouwproject, te weten de Maastoren te Rotter-

dam die met 165 meter het hoogste gebouw van Nederland wordt, benadrukte Paul van der Vijgh van Euramax te Roermond het belang van ketenafstemming en communicatie tijdens de samenwerking. "De belangrijkste inspraak is van degene die het project gaat betalen, dus de opdrachtgever, en verder de architect en de hoofdaannemer. Dan zijn er nog de onderaannemers en façadespecialisten en installateurs, dus allerlei specialisten. Ook de coil coater speelt daarin een rol: die weet wat er mogelijk is in gelakt aluminium. Dan zijn er de lakleverancier en overheden en commissies die over de schoonheid van de stad gaan. Vroeger ging de architect naar onze klant en die ging naar de coil coater. Die zei 'ik wil bruin', wij werkten dan een bruin uit zoals de architect wilde hebben. De kunst die wij in Roermond verstaan raakte op die manier wel eens een beetje ondergesneeuwd doordat we er te laat bij werden gehaald. Dus we mochten dan niet altijd meer leveren wat we eigenlijk hadden kunnen leveren. Daarom richten we ons nu op de drie belangrijkste spelers: de architect, hoofdaannemer en façadespecialist. Klanten vonden dat in eerste instantie niet altijd fijn. 'Wat doe jij bij mijn opdrachtgever???' kan dan de reactie zijn. Maar het wordt zo meer een interactief proces met uiteindelijk een beter resultaat voor iedereen."

Voor de Maastoren, ontworpen door DAM & Partners Architecten en geleverd door Hunter Douglas, bouwer van onder meer hoogwaardige gevelpanelen, is gekozen voor horizontale kleurbanden, basaltgrijs/wit in 21 schakeringen. "Dus we hadden meer dan 100 kleuruitwerkingen voor de 44 verdiepingen. Het moest namelijk geen wolkenkrabber worden, maar een wolken-aaiër." De gevelplaten worden om een frame van extrusie-aluminium gevouwen. RVS-randen langs de panelen moeten het gebouw het aanzicht van een krijtstreppak geven. Dit voorjaar wordt de bouw afgemaakt, hij staat naast de Erasmusbrug. Ook hier weer met de slogan 'Intelligent Creativity'.

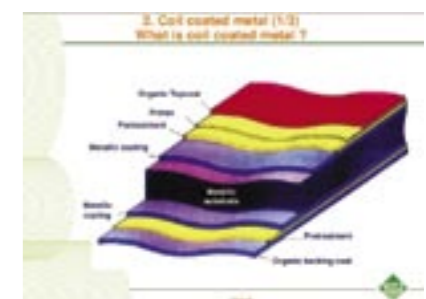
DESIGNMOGELIJKHEDEN

De lezing vervolgde met de vele designmogelijkheden van coil coating, zoals die ook in het onderwijsmateriaal terugkomen (zie afbeeldingen). De groene koperpatina-gelijken daken naast het station van Den Haag, (semi)transparante lakken, mica's (kleine ingemengde plaatjes, vergelijkbaar met metallics). "Die zijn voor de eredivisie van de productontwikkelaars; de integratie van kleuren en profieltoepassingen." Bij dit laatste verandert de kleurimpressie met de kijkhoek, hetgeen zeker bij gebogen vormen

tot een kleurrijk en levendig geheel leidt. Een voorbeeld 'om de hoek' is te vinden in het winkelcentrum van vestigingsplaats Roermond. "Of semitransparant: architecten houden in het algemeen van natuurlijke materialen. Over aluminium krijgen we goede reacties maar het doet wat koel aan, dus hebben we semitransparante lagen, waarbij de borsteling in het materiaal te zien blijft maar dan met een kleur erin, zoals een champagnetint of een goudachtige kleur. Ook is er klantspecifiek *design* mogelijk, "dat is een mooi woord voor 'namaken'. We krijgen bijvoorbeeld een groenachtige steen of een houtnerfpatroon, en dat maken we na op aluminium. Dan heb je de voordelen van gelakt aluminium zoals weinig onderhoud, corrosiebestendigheid, lichtgewicht, geen verkleuring, makkelijke verwerking. En de prijs... nou ja dat is afhankelijk van waarmee je het vergelijkt." De onderhoudsvriendelijkheid – zeker bij *easy to clean* deklagen – is hier op termijn ook een kostenvoordeel. En wat dat betreft: voor wie zich de moeite van het gazononderhoud wil besparen, is er ook een oplossing. "Als u een mooi stukje gras wilt maar niet wilt grasmaaien, kan dat ook," verwijzend naar een grasmotief op voorgelakte plaat.

KNIPRANDEN, CORROSIE

Anita van Stiphout sloot de vragenronde die op de inspirerende voordracht volgde af, door in te haken op diezelfde vragen. Bijvoorbeeld over de lakhechting na de omvormprocessen bij de realisatie van de gevelementen of productsegmenten. Of de blanke knipranden die reesteren: is de tussenliggende zinklaag in geval van staal dan afdoende voor kathodische bescherming bij opstellingen aan zee? "Het is in principe altijd wel met coil coating in te vullen, inclusief navormen. *Fit for purpose* is wat we als ECCA voorstaan, het gaat er dus om een gezamenlijke Fit for Purpose-keuze te maken met de betrokken partijen. Dat is geen broodje van de bakker. Er wordt ook eerst getest voordat een grote hoeveelheid voor een nieuwe specificatie in een nieuwe toepassing in productie gaat. En een plaat die naar drie verschillende verwerkers gaat kan totaal verschillende resultaten opleveren. Dus er komt indien gewenst iemand bij u in huis om te zien of met kleine aanpassingen een beter resultaat te halen is." Zowel in de eindtoepassing als bij de tussenstappen is Fit for Purpose het uitgangspunt. De verwerker hoeft zich dus niet te laten ontmoedigen door niet-bevredigende resultaten elders, en kan zelf tot een succesvol resultaat komen.



Vanaf deze editie zal vaker aandacht zijn voor deze belangrijke oppervlakte-techniek, aangezien vakblad Oppervlakte-techniek partner van ECCA is in de kennisoverdracht. ECCA Rue du Luxembourg 19-21 B-1000 Brussel, België tel.: 0032.2.513-6052 fax: 0032.2.511-4361 ecca@eccacoil.com

Voorzitter ECCA Nederland Anita van Stiphout: "Een plaat die naar drie verschillende verwerkers gaat kan totaal verschillende resultaten opleveren."