



Naar capaciteit gemeten is de SPL-lijn de belangrijkste. Hoe gaat het coilcoatingproces hier in zijn werk? De opeenvolgende processen van de 450 meter lange lijn zijn de volgende:

- 1) aan het begin van de lijn wordt de aangeleverde aluminiumband van een spoel afgerold;
- 2) de afgerolde coil wordt ontvet;
- 3) in een verticale bufferinstallatie of accumulator wordt 50 meter plaat als buffer gehouden: dit nodig om tijdens het *joinen*, soort van nieten van de rollen plaat tot een eindeloze band, de lijn op gelijke snelheid in bedrijf te houden;
- 4) het metaal krijgt een alkalische voorbehandeling;
- 5) de band gaat door de oven, procestemperatuur 230 graden Celsius;
- 6) op de achterkant van de plaat komt een print om de rol (later) traceerbaar te maken;
- 7) de lak wordt opgebracht;
- 8) de lak wordt bij 214-216 graden Celsius uitgehard;
- 9) visuele controle vindt plaats;
- 10) eventueel wordt een folie aangebracht;
- 11) de plaat wordt opgerold op een spoel, die van de lijn wordt afgenomen en voor verzending wordt klaargezet;
- 12) in een aparte lab-ruimte wordt de applicatie grondig getest: op kwaliteit, hardheid en duurzaamheid van de lak, maar bijvoorbeeld ook op de verbinding tussen twee platen.



Van grijs in Roermond tot Ferrari-rood in Abu Dhabi

De bijzondere rol van coilcoater Euramax

VOM-lid Euramax in Roermond is ooit begonnen als knipper van gelakte materialen voor de caravanindustrie en is nu onderdeel van een mondiaal concern met 3.500 werknemers en 68 locaties wereldwijd. Het hoofdkantoor is gevestigd in Atlanta (VS), de jaarlijkse omzet bedraagt zo'n 1,5 miljard dollar. De vestiging in Roermond realiseert een productie van ruim 20.000 km plaatmetaal per jaar. De producten van Euramax zijn halffabricaten die door de afnemers verder worden gefelst, geknipt, gebogen of anderszins geschikt gemaakt voor de uiteindelijke toepassing. Het bedrijf is één van de weinige aluminium-coilcoaters die geen onderdeel zijn van een aluminiumbedrijf. Het coaten zelf is de kernactiviteit.

Het bedrijf, waar in totaal 210 mensen werken, is gespecialiseerd in het coilcoaten van zowel smalband onder de 1,6 m als breedband tot 2,6m aluminium, in dikte variërend van 0,3 tot 2 mm. "Die maximale bandbreedte van ruim 2,6 meter volstaat voor de hoogte van verreweg de meeste wanden", zegt Van der Vijgh. Ongeveer 95% van de productie betreft de coating van aluminium, zeer gewild (in de bouw) vanwege de prijs en de brede toepasbaarheid. Daarnaast worden kleine hoeveelheden plaatstaal en heelsoms koper en zink bekleed. "Het leuke van dit bedrijf is dat het op wereldschaal opereert en toch relatief klein is: de lijnen zijn kort." Waarbij hij overigens niet doelt op de lengte van de productielijnen, die wij later te zien krijgen.

COILCOATEN

Naar goed Limburgs gebruik wordt Vakblad Oppervlaktetechnieken bij coilcoater Euramax in Roermond gastvrij onthaald op koffie en (meerlaagse) vlaai. We zijn in gesprek met marketing manager Paul van der Vijgh (39) en *technical customer adviser* Dimitri Kessels (31), respectievelijk vier en twee jaar in dienst bij Euramax. Van der Vijgh somt de voordelen van coilcoaten moeiteloos op: "Deze vorm van coaten zorgt voor een consistente, uniforme laklaag, met reproduceerbare kleuren - voor nabestellingen - en een hoge corrosieweerstand. Bovendien is het een veelzijdig én duurzaam product. Een relatief 'saai' ogend metaal als aluminium kunnen wij tegen een lage prijs een chique uitstraling geven." Daarbij is het proces relatief goedkoop en milieuvriendelijk. Vrij-

komende gassen worden bijvoorbeeld gebruikt of verbrand in de oven, en men werkt steeds meer toe naar chromaatarme productie. Daar is niet alleen steeds meer vraag naar, maar wordt ook door (Europese) regelgeving gestuurd.

TOEPASSINGEN

Toepassingen en dus klanten van Euramax bevinden zich grotendeels in de bouwsector en de architectonische sfeer. Het merendeel van de leveringen komt uiteindelijk terecht in die delen van gebouwen die gezien mogen worden: façades, daken, wanden, gevels en plafonds. Daarnaast heeft Euramax afnemers in de recreatieve sector (caravans, campers), maar is zij bijvoorbeeld ook actief op het gebied van kleurrijke bedrijfsidentiteitsontwerpen (onder meer van de felge-



kleurde Shell-pompstations), transport en speciale producten, variërend van meubels tot fietsbellen. Van der Vijgh: "Zo'n 70% van onze afnemers is actief in de bouwsector. We krijgen nu dus ook een klein tikje van de kredietcrisis. Daarnaast hebben we concurrentie van China, maar dat gevecht winnen wij op servicegerichtheid en kwaliteit."

Euramax past verschillende soorten coilcoating toe: PE, HDP, PUR-PA, PVDF en LUM. PVDF is een extreem duurzame (*super durable*) coating.

Door Euramax gecoate platen komen ook terecht op gebouwen in het Verre en Midden-Oosten. Een prachtig voorbeeld daarvan is de Ferrari-rood gelakte aluminiumbekleding van een gebouw in Abu Dhabi (Verenigde Arabische Emiraten), middenin de woestijn dus. "De extreme omstandigheden daar stellen hoge eisen aan de coating. Ga maar na: felle zon, harde wind, schurend zand. En dan

zo'n uitgesproken kleur die goed moet blijven. Dat is ons gelukt", aldus Van der Vijgh. Het betreft hier een vierlaagse PVDF die wel wat mocht kosten. Een ander aansprekend voorbeeld van Euramax-werk is de bekleding van de Maastoren in Rotterdam.

PRODUCTIEPROCESSEN

We krijgen een rondleiding langs de vier productielijnen. De SPL-lijn (Standaard Paint Line) is een productielijn voor platen van circa 1,6 meter breed. De lijn draait vrijwel continu en kan 60 meter plaat per minuut verwerken. De lijn is 450 meter lang en kan rollen van meer dan 2.000 meter (afhankelijk van gewicht rol); dus lengte afhankelijk van dikte van de plaat) plaataluminium verwerken. De lijn heeft een alkalische ontvetting. De coating is eenlaags of tweelaags geproduceerd in één run; maar er kan ook een drielaags- of vierlaagssysteem geleverd worden.

De WPL-lijn (Wide Paint Line) is breder dan de SPL-lijn, te weten ruim 2,6 meter. De lijn is 150 meter lang en kan 14 meter per minuut verwerken. De lijn kent een zure dompelvoorbehandeling en brengt een enkellaagse coating aan op basis van groenchromatering.

De *embossing*-lijn kan 100 meter per minuut aan en voorziet in het aanbrengen van vijf driedimensionale patronen op de platen,



Paul van der Vijgh tijdens zijn lezing op de vakbeurs RVS en Aluminium in Apeldoorn, 18 maart.

bijvoorbeeld het 'hamerslag'-patroon dat voor meer stevigheid zorgt en veel op caravans wordt toegepast.

Ten slotte is er de 'decorlijn': op deze lijn kunnen twee kleuren in één keer worden opgebracht, waardoor op efficiënte wijze complexe kleurpatronen op het metaal kunnen worden gerealiseerd: een hout-, gras-, marmer, of ander patroon. Het aantal sjablonen dat Euramax al heeft gebruikt is schier eindeloos, zo blijkt uit de hooggestapelde kokers in de betreffende hal.

Euramax is een sprekend voorbeeld van een innovatief bedrijf, dat zich in korte tijd wist te ontwikkelen tot een veelzijdige coilcoater met hoogwaardige producten. Een bedrijf op 'rolletjes'... van de kleurrijke, betere soort!

MEER INFORMATIE

Euramax Roermond
Industrieweg 6
6045 JG Roermond
tel.: 0475-370414
fax: 0475-323923
pvijgh@euramax.nl
www.euramax.eu