

Lid om het delen van kennis, en als VOM-docent een voorbeeld!

Nieuw VOM-lid CL Coatings voorgesteld...

Voortaan zal vakblad Oppervlaktetechnieken regelmatig een nieuw lid in de schijnwerpers zetten. In dit nummer is het de beurt aan CL Coatings, distributeur van lakken van PPG Industries. Aan het woord zijn namens CL Coatings Louis Kuijpers, bij vele vakgenoten ook bekend als docent van de VOM-cursus Lak- en Verfverwerking A, zijn compagnon Cor Stoop, en Harrit Kingma van PPG Industries. De samenwerking tussen beide bedrijven maakt dat PPG Industries zich ook meteen voorstelt!

CL Coatings is een bedrijf dat zowel actief is op het gebied van autolakken als in de industrie. CL Coatings is volgens Kingma enerzijds "geoutilleerd in het heel snel leveren van de gevraagde industriële- en autolakken - ook voor vrachtwagens- en anderzijds in het adviseren van de juiste toepassing van de producten." Cor Stoop vult aan: "Het gaat dus om al het rollend materieel, ook de kleinere voertuigen zoals hoogwerkers en een kraantje."

Het aanbod dat onder de noemer 'Coatingmanagement' aangeboden wordt, is volgens Kingma "een mogelijkheid voor bedrijven eens goed na te denken over de manier waarop zij met de lakken kunnen omgaan. Kostenbesparingen zijn soms eenvoudig te behalen door het gebruik van bijvoorbeeld twee lagen waar normaal een drielaags-systeem gebruikt wordt terwijl er nog steeds meerjarige bescherming geboden wordt. In samenwerking met PPG Industries kan CL Coatings de juiste partner zijn voor het leveren van coatingsystemen aangezien ze zowel in de industrie als in de autolakken haar sporen heeft verdiend," aldus Kingma.

Een belangrijk thema in deze markt is de aangescherpte regelgeving. Deze regelgeving heeft alle aflak voor onder andere de 'Commercial Vehicle'-markt al onder de 420g/l oplosmiddel gebracht. Kingma: "Onze watergedragen basecoat heeft zich binnen dat kader bewezen op grote voertui-

gen. Van de watergedragen basecoat hebben we inmiddels zoveel ervaringscijfers dat het goed gaat met dit product van PPG Industries. We hebben zeer goede ervaringen op kleine voertuigen, met schermreparatie. Echter onze ervaring is dat wolkenvrij spuiten op een groot object ook erg goed gaat. Maar dit vraagt wel wat vaardigheid van de spuitspuit." Het grote winstpunt is echter de goede afplakbaarheid van de watergedragen lakken van PPG Industries.

In hoeverre is het dan 'bewezen' dat versnelde tests een goed beeld geven van de toekomstige prestaties onder werkelijke belastingcondities?

"In de trailerbouw zijn de belastingen van chassis zeer divers. Het is dus belangrijk om in diverse theoretische tests de belasting, waaronder de piekbelasting, zo goed mogelijk te simuleren," vertelt Kingma. Kuijpers vertelt verder: "Poedercoaten op een product dat mechanisch zwaar belast wordt betekent dat je daar extra alert op moet zijn. De mechanische eigenschappen moeten wel toereikend zijn; afhankelijk van de test wordt de keuze voor duurzaamheid gemaakt." Kingma vult aan, dat daar de diverse testen zoals de zoutsproei- en buigtest voor gebruikt worden.

In Hamburg was er op het maritieme coatingcongres enkele malen aandacht voor lakken die zich niet snel terugtrekken van scher-

pe randen: edge retentant coatings. Werken jullie ook aan dergelijke ontwikkelingen, gezien het toenemend gebruik van lasersnijtechnieken in de staalsector?

Kingma: "Met een applicatie als electrostatisch spuiten valt hier wel iets aan te doen, vooral in combinatie met High Build coatings. Hiermee wordt het wegvloeien van de randen beperkt. Belangrijk is hierin dat er aflak producten worden toegepast, die tijdens het drogingsproces geen solventretentie laten zien." (het fenomeen dat onderin de laklaag oplosmiddel ingesloten raakt tijdens de oppervlaktedroging -red.)

Welke oplossing heeft PPG Industries dan voor het gegeven dat de elektrostatische veldlijnen moeilijk aangrijpen op de oxides van de randen, als geen dekgas gebruikt is?

"Dat verschilt per klant," merkt Kingma op. "Met elektrostatisch spuiten en de nieuwe generatie lakken kan er met een hogere laagdikte toch een goede omsluiting ontstaan."

Hoe worden de processen dan geoptimaliseerd? Het is toch wel wat meer dan een busverf achterlaten?

Kuijpers: "CL Coatings doet dat door een optimale voorbehandeling te adviseren, ook vaak in samenwerking met een andere partner. Het gaat dan bijvoorbeeld om chemische voorbehandelingsprocessen en mechanische processen, zoals stralen en

Harrit Kingma, Louis Kuijpers en Cor Stoop geven onder de noemer 'Coatingmanagement' handige tips over de lakverwerking.



schuurprocessen. Soms wordt er gekozen voor fosfateren in plaats van stralen, als na inventarisatie blijkt dat dát een betere methode is. Na de voorbehandeling wordt de meest passende spuitmethode voorgesteld, waarin enerzijds efficiency maar anderzijds ook gegarandeerde eindkwaliteit belangrijk is. Natuurlijk is de keuze van het juiste product in combinatie met de laagdikte en een goede aflak essentieel."

Hoe wordt er omgegaan met prestatiebestekken, als het bijvoorbeeld vijftien jaar goed moet gaan met de lak?

"Dergelijke tijdsspannen komen we tegen in de protective coatingsmarkt. In onze marktsegmenten is 15 jaar wat aan de lange kant". antwoordt Kuijpers. "Kwaliteitsprocessen worden nu veel meer dan vroeger in de bestekken meegenomen. Vroeger werd er nog genoegen genomen met één kleur en snelle levering, maar nu kunnen kleuren in de huisstijl gehonoreerd worden."

In deze tijden zijn we natuurlijk ook benieuwd hoe jullie nu aankijken tegen de vroegere trend dat werk naar Centraal Europa gaat, want je hoort de laatste tijd gemengde geluiden over de richting.

Kuijpers: "De trend is de laatste tijd eigenlijk geweest, dat werk begint terug te keren naar Nederland, althans de klantspecifieke producten. Als er één type in serieproductie wordt uitbesteed, kan het verplaatsen

naar Centraal Europa nog wel een tijdje doorgaan, maar anders komt er gevallen van afkeur voor. Men zat hier in de industrie niet voor niks om mensen te springen de afgelopen jaren: werk kwam weer terug. Het heeft er mee te maken dat mensen in nieuwe vestigingen in Centraal Europa vaak niet echt ervaren zijn, het lakproces moet dan geschikt zijn voor ongeschoolde spuiters. Bedrijven daar moeten echt meer kwaliteit leveren om weer werk hiervandaan te krijgen."

En u moet voor die landen dus personeeltolerante coatings zien af te leveren, in plaats van oppervlaktetolerante of vochttolerante coatings? Ze kunnen er alledrie wel om lachen, "Ja, die houden we erin."

De vraag kon niet uitblijven: natuurlijk is vakblad Oppervlaktetechnieken benieuwd waarom CL Coatings - net als PPG Industries ruim twee jaar geleden - lid is geworden van de Vereniging voor Oppervlaktetechnieken van Materialen.

Kuijpers: "Ik haal veel uit de informatieverschaffing van de VOM, die via Oppervlaktetechnieken binnenkomt. Ik probeer altijd de nieuwe technologie die besproken wordt mee te nemen bij mijn verhaal voor de klas. Elke lakker zou zich moeten aansluiten bij de VOM, vind ik. Tijdens een ledenvergadering of een technische dag worden namelijk problemen besproken die kunnen optreden bij elke lakverwerker of voorbereider. En

daarnaast: ik geef natuurlijk les bij de VOM. Het leuke is dat ik als docent ook nog eens kan demonstreren hoe 't werkt, en op die manier dichtbij de man op de werkvloer sta." Kingma: "PPG Industries wil meer zijn dan lakleverancier. Wij streven ernaar om samen met de klant een totaaloplossing te bieden, die hem/haar in staat stelt om competitief en kwalitatief met de markt te concurreren."

Tot slot zijn we benieuwd naar de toekomstvisie van CL Coatings.

"Aan de slag gaan met jongeren. Hen het vak bijbrengen, ze dan maar meteen de spuitspuit binnen te halen en niet op technische scholen alleen te laten schuren en een grondlakte of schilderklus op hout laten doen. Als ie eenmaal een andere kant op gaat, komt ie nooit meer in een spuitspuit," aldus Kuijpers. En dan heeft CL Coatings nog een primeur die onder de pet vandaan komt. Het is de bedoeling in 2009 Selemix meubellakken te introduceren...

MEER INFORMATIE

CL Coatings v.o.f.
Galvaniweg 9
4207 HL Gorinchem
tel.: 0183 - 699 155 / fax: 0183 - 625 900
info@clcoatings.nl