

Pompen- en filterproducent Hendor 60 jaar

Wereldbedrijf in Bladel

Al sinds 1948 produceert VOM-lid Hendor corrosiebestendige pompen en filters en sinds die tijd is het bedrijf een begrip geworden in tal van bedrijfstakken, waaronder uiteraard de oppervlaktebehandelende industrieën. Het bedrijf ontwerpt en produceert de pompen in eigen huis, waar ook de meeste componenten geproduceerd worden. De twee spuitgietmachines produceren tientallen componenten voor de vele pompen en filters die in allerlei soorten en maten gemaakt worden, zowel klantspecifiek als in series standaardproducten.

directeur Rinie Voets "voor 60% in de productie, 20% bedrijfsbureau en 20% verkoop en administratie." Hij moet zijn aandacht verdelen over tal van buitenlandse gasten uit onder meer Japan, Maleisië, Thailand, Singapore, de VS, Engeland, Duitsland en Frankrijk. Enkele hebben de gelegenheid te baat genomen om wat langer in Brabant te verblijven en internationale samenwerkingen door te spreken. Wie dacht dat er in Nederland nauwelijks nog productie van bedrijfsmiddelen te handhaven is, vergist zich dus (in thema Visie van december komt

vakblad Oppervlaktetechnieken hier nog op terug, -red.).

EIGEN PRODUCTIE

Patrik Schenning neemt een deel van de rondleidingen voor zijn rekening. Hij werkt op de afdeling Planning en toont de productieopstellingen in de diverse hallen, waarvan het magazijn en de laad- en loshal de nieuwste uitbreiding is. Spuitgietmachines, CNC-draaibanken, freesbanken, een laslocatie "want niet alles kan van kunststof zijn." Tal van deelprocessen maken sa-

men het eindproduct, dat uiteindelijk zo eenvoudig oogt. Dat is natuurlijk ook de kracht van het product: eenmaal geïnstalleerd bij de afnemer moet het functioneel en simpel zijn.

De weinige componenten die ingekocht worden, zijn bijvoorbeeld de elektromotoren. Er worden ruim veertig verschillende soorten gebruikt, variërend van 0,12 kW tot 30 kW. Uiteraard kan net zo makkelijk een veel groter pomp- of filtersysteem ontworpen worden zo gauw een aanvraag hiervoor binnenkomt. Er is een coatingbedrijf in de buurt dat als hofleverancier de gewenste kleur en noodzakelijke corrosiebescherming aanbrengt. Ook wordt er wel eens op metaalverwerkende bedrijven in de omgeving teruggevallen. Het kunststof lassen wordt natuurlijk in eigen huis gedaan door gekwalificeerde medewerkers.

REVISIEWERK

Ook onderhoud neemt Hendor voor zijn rekening. Uiteraard wordt altijd een goe-

de oplossing gevonden, want de pompen verlaten het pand pas na een testfase, dat geldt zowel voor nieuwbouw als voor revisie. Er wordt getest op *flow*, druk en de stroomopname. "En nog een beetje handoplegging, dus of hij niet te warm wordt. Elke pomp die weggaat, draait twintig minuten met water bij kamertemperatuur." Uiteraard geeft de planner ook wat informatie over zijn eigen taakgebied. Er is een ordertraceersysteem, zodat aan klanten steeds doorgegeven kan worden hoe ver de bestelling is in het proces. Met drie- tot vierduizend onderdelen op voorraad is dat ook geen overbodige luxe waar het de productieplanning betreft. "Om de kostprijs goed in de gaten te houden, wordt elke productiestap geregistreerd, ook voor de nacalculatie. We werken hier met een tijdregistratie, die scant de order voor en na montage, en iedere andere stap. Een verkoper weet bijvoorbeeld of de order de montage of de expeditie gepasseerd is. Alles werkt met barcodes." De verpak-

kingsmachine pakt de onderdelen in met folie en een 2K-mengsysteem met PUR-beschermingsschuim voor een stootvaste verpakking. Zorgvuldig verpakken is ook een belangrijk aandachtspunt, want Hendor Quality Pumps and Filters worden aan ruim 35 landen wereldwijd geleverd.

MEER INFORMATIE:

Hoe dit van oorsprong Nederlandse bedrijf zich weet te handhaven ondanks de huidige valutakoers en concurrentie uit opkomende economieën, wordt in een volgend artikel belicht.

Hendor BV
Leemskuilen 15, Bladel
tel.: 0497-339 389
fax: 0497-381 593
info@hendor.com
www.hendor.com



De jonge generatie wijst de weg naar de toekomst in pomp- en filtertechniek.

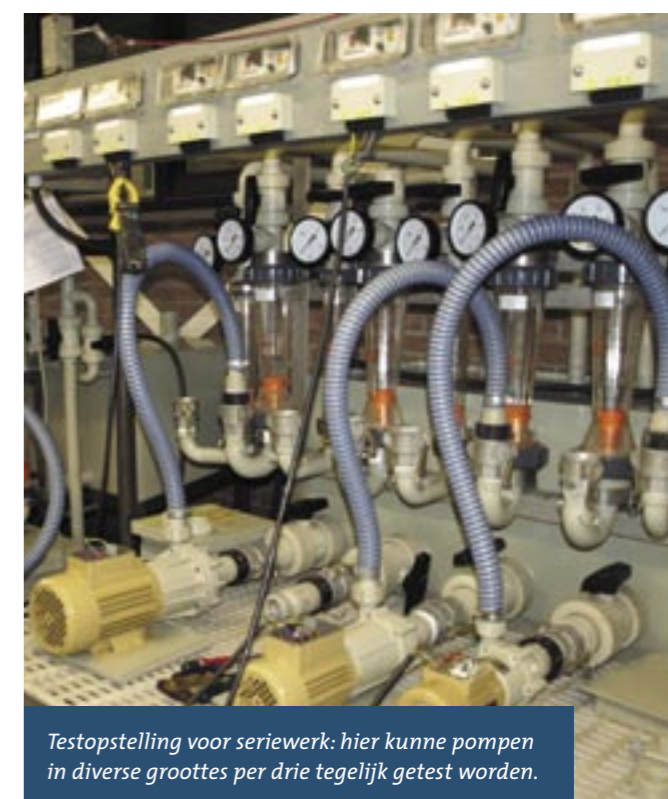
De rondleidingen voor de ruim honderd gasten voeren langs productie-, test- en montageafdelingen, maar ook de ontvangstruimte wordt benut om daar opgestelde producten te demonstreren. In het bedrijf werken 25 mensen, volgens verkoop-



In eigen spuitgietmachines worden de kunststof componenten vervaardigd.



De vensterbank vol vlaggetjes gaf de internationale reikwijdte van Hendor aan.



Testopstelling voor seriewerk: hier kunne pompen in diverse groottes per drie tegelijk getest worden.